

**ОБРАЗЦЫ ШЕРОХОВАТОСТИ (СРАВНЕНИЯ)
ПОВЕРХНОСТИ ЧУГУННЫХ И СТАЛЬНЫХ
ОТЛИВОК**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 10289—85**

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 11 декабря 1985 г.

**Выпуск разрешен
установочной серии**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Образцы шероховатости (сравнения) поверхности чугунных и стальных отливок предназначены для применения в литейном производстве в качестве средства контроля (оценки) методом органолептического, преимущественно визуального, сравнения шероховатости наружной и легко доступной для обозрения внутренней поверхности чугунных и стальных отливок в песчаные, химически твердеющие и песчано-цементные формы, обработанных литой дробью.

ОПИСАНИЕ

Образец представляет собой плоскую прямоугольную пластину, рабочая поверхность которой, служащая для сравнения, имеет шероховатость, нормированную по параметру Ra.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Шероховатость рабочей поверхности и габаритные размеры образцов приведены в таблице.

Номинальное значение шероховатости образца по параметру Ra, мкм	Базовая длина, мм	Габаритные размеры, мм		
		Длина	Ширина	Толщина
12,5	2,5	60	50	6
25,0	8,0			
50,0	8,0			
100,0	8,0			
200,0	25,0	100	50	6

Масса образца не более 160 г (образца со значением Ra 200 мкм — не более 230 г).

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки изделия входят пять образцов, помещенных в оправы, установленные в общий деревянный футляр, и паспорт.

ПОВЕРКА

Образцы проверяют в соответствии с МИ 865—85 «Образцы шероховатости (сравнения) поверхности чугунных и стальных отливок. Методика проверки».

Для поверки основного метрологического показателя — шероховатости рабочей поверхности образцов по параметру Ra применяется профилометр мод. 293, выпускаемый московским заводом «Калибр».

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.