
**МАСС-СПЕКТРОМЕТРЫ
МХ1216А**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 10262—85**

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 27 ноября 1985 г.

**Выпуск разрешен
установочной серии**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масс-спектрометры МХ1216А предназначены для измерения содержания шести компонентов в газовой смеси в нескольких точках отбора проб в различных химических и металлургических производствах.

ОПИСАНИЕ

Масс-спектрометр МХ1216А является статическим прибором со 180° магнитным полем, в котором происходит разделение ионов анализируемого вещества по величине отношения массы к заряду и фокусировка их по направлению. Масс-спектрометр контролирует одновременно шесть компонентов газовой смеси в диапазоне массовых чисел 2—44.

Масс-спектрометр выполнен в виде двух соединенных между собой стоек, в которых размещены электронная и аналитическая части. Регистрация результатов измерений осуществляется на ленте потенциометра КСП-4.

Масс-спектрометр МХ1216А является модификацией масс-спектрометра МХ1216 без информационной системы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы допускаемых значений систематической составляющей погрешности масс-спектрометра $\pm 0,5\%$.

Предел допускаемого значения среднего квадратического отклонения случайной составляющей погрешности масс-спектрометра $0,2\%$.

Чувствительность по аргону $5 \cdot 10^{-12}$ А/‰.

Диапазон массовых чисел 2—44.

Наработка на отказ 1250 ч.

Средний срок службы 8 лет.

Электрическое питание трехфазное, 220 В.

Потребляемая мощность 2,7 кВт.

Габаритные размеры, мм: шкафа масс-спектрометра 1205×620×1800; автоматического компенсатора с подставкой 480×480×1200; потенциометра КСП-4 с подставкой 480×480×1200.

Масса 565 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки масс-спектрометра входят: масс-спектрометр; компенсатор автоматический; потенциометр КСП-4; комплект ЗИП одиночный; комплект эксплуатационных документов; ведомость эксплуатационных документов.

ПОВЕРКА

Масс-спектрометр МХ1216А поверяют по методике поверки, входящей в комплект поставки.

Периодичность поверки один раз в год.

При проведении поверки применяются: поверочные газовые смеси, выпускаемые предприятиями ВПО «Союзкислород», ТУ 6-21-14-79, ТУ 6-21-15-79 и ТУ 6-21-28-79; гелий газообразный, ТУ 51-685-75; аргон газообразный, ГОСТ 10157—79; двуокись углерода газообразная; азот газообразный, ГОСТ 9293—74; вольтметр Щ1516; потенциометр КСП-4.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».