

**УСТАНОВКА ОБРАЗЦОВАЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ 1-го РАЗРЯДА
ДЛЯ ПОВЕРКИ УГЛОВЫХ ПРИЗМАТИЧЕСКИХ
МЕР УИСО**

Внесены
в Государственный
реестр
под № 10233—85
Взамен № 8497—81

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 30 октября 1985 г.

**Выпуск разрешен
установочной серии**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

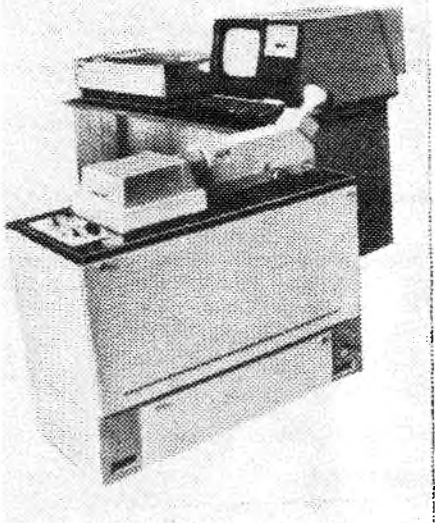
Установка образцовая автоматизированная 1-го разряда для проверки угловых призматических мер УИСО предназначена для измерения действительных значений рабочих углов образцовых 2, 3 и 4-го разрядов и рабочих классов СО, 1, 2 угловых призматических мер, соответствующих ГОСТ 2875—75.

ОПИСАНИЕ

Установка предназначена для оснащения органов государственной и ведомственных метрологических служб автоматизированными средствами измерения угловых величин.

Принцип действия установки заключается в том, что поверяемая угловая мера и кольцевой газовый лазер приводятся в синхронное вращение относительно неподвижного фотоэлектрического регистратора. В моменты прохождения гранями меры задаваемого углового положения в фотоэлектрическом регистраторе вырабатываются старт- и стоп-импульсы, между которыми производится подсчет числа импульсов, генерируемых кольцевым газовым лазером. Полученные числовые эквиваленты измеряемых углов через согласующее устройство вводится в ЭВМ, которая по заданному алгоритму производит обработку и представление результатов измерений.

В установке предусмотрена цифропечать результатов измерений.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Абсолютная погрешность установки 0,2''.

Диапазон измерения 0—360°.

Время измерения с обработкой результатов измерения не более 10 мин.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки установки входят: устройство оптико-механическое; комплекс вычислительный «Искра-1256», состоящий из процессора интерпретирующего «И-1256», клавишного устройства «И-007-30», печатающего устройства «Даро-1154»; прибора КМ-20М; автоколлиматора фотоэлектрического; шпинделя

СТП 50×200, комплект запасных частей и принадлежностей; комплект эксплуатационных документов.

ПОВЕРКА

Поверка установки производится по ГОСТ 8.175—75.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».