

**ВЕСЫ АВТОМОБИЛЬНЫЕ  
5050РС-30ДЦ24Ас**

**Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 10190—85**

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 16 октября  
1985 г.**

**Выпуск разрешен  
установочной серии**

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Весы автомобильные 5050РС-30ДЦ24Ас предназначены для взвешивания в статике грузов, перевозимых безрельсовым транспортом при нагрузке на ось не более 10 т. с целью их учета и выполнения коммерческих операций.

Весы применяются на хлебоприемных пунктах, зерноперерабатывающих предприятиях, в сельском хозяйстве и в других отраслях народного хозяйства.

**ОПИСАНИЕ**

Принцип действия весов основан на уравнивании массы взвешиваемого груза посредством рычажного механизма и отсчетно-уравнивающего устройства.

Весы состоят из весового устройства и показывающего прибора.

Весовое устройство служит для размещения на нем взвешиваемого груза и передачи усилия, редуцируемого системой рычагов, на показывающий прибор.

Показывающий прибор состоит из циферблатного указателя УЦК 1  $\frac{500}{1000}$  10-20—1, ГОСТ 9483—81, промежуточного механизма, микропроцессорного блока обработки информации, регистрирующего устройства ЭКВМ «Искра-108» и блока управления.

Циферблатный квадрантный указатель весов УЦК 1  $\frac{500}{1000}$ -10-20—1, ГОСТ 9483—81, — уравнивающее дублирующее устройство весов.

Промежуточный механизм служит для передачи усилия, редуцируемого системой рычагов, на квадрантный циферблатный указатель, предназначенный для уравнивания усилия взвешивания с визуальным отсчетом показаний массы груза по круговой шкале и для выдачи кода массы со встроенного фотоэлектрического преобразователя угла поворота кодового диска на микропроцессорный блок обработки информации, автоматически вычисляющий массу посредством определения состояния весов и отображающий управляющие сигналы на индикационном табло промежуточного механизма и своей лицевой панели.

Регистрирующее устройство, работающее совместно с блоком обработки информации, предназначено для документированной регистрации значения массы, находящейся на грузоприемной платформе.

Блок управления обеспечивает подведение питания к регистрирующему устройству и блоку обработки информации, а также совместно с блоком — коммутацию светофоров и звуковую сигнализацию.

Весы стационарные устанавливаются на специальном фундаменте.

Весы являются восстанавливаемым однофункциональным изделием с двумя режимами взвешивания:

основным — при совместной работе с блоком обработки информации и документированной регистрации;

вспомогательным — при работе с промежуточным механизмом и визуальном отсчете значения массы.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания (НПВ) 30 т.

Наименьший предел взвешивания (НмПВ) 0,5 т.

Размеры платформы 12×3 м.

Класс точности весов по ГОСТ 23676—79 — средний.

Число делений шкалы 1000.

Конечное значение шкалы 10 т.

Цена деления шкалы 10 кг.

Дискретность отсчета 10 кг.

Количество диапазонов взвешивания 3.

Пределы допускаемой погрешности соответствуют ГОСТ 23676—79.

Чувствительность весов на всех диапазонах взвешивания должна быть такой, чтобы изменение массы взвешиваемого груза на 10 кг вызвало смещение стрелки на одно деление шкалы циферблатного указателя, а изменение массы взвешиваемого груза на 10—14 кг вызвало изменение показаний дискретного отсчетного устройства на один дискрет.

Питание весов осуществляется от сети переменного тока напряжением 220 В $^{+10}_{-15}$  %, частоты 50 Гц  $\pm 2,5$  %.

Потребляемая мощность не более 150 Вт.

Средний срок службы до списания 12 лет.

Масса весов без настила 4,6 т.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: весы автомобильные; устройство весовое; прибор указательный; ведомость ЗИП; ведомость эксплуатационных документов.

## ПРОВЕРКА

Весы проверяют по ГОСТ 8.453—82.

Средства поверки: граммовый и килограммовый набор образцовых гирь 4-го разряда по ГОСТ 7328—82Е, образцовые гири 4-го разряда, ГОСТ 7328—82Е общей массой 30 т; ваттметр, частотомер; мегомметр; вольтметр с классом точности не ниже первого.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Сибирский государственный научно-исследовательский институт метрологии (СНИИМ).*

*Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления.*