

---

**УСТРОЙСТВА ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ**  
**4506 Пр5-500**

Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 10166—85

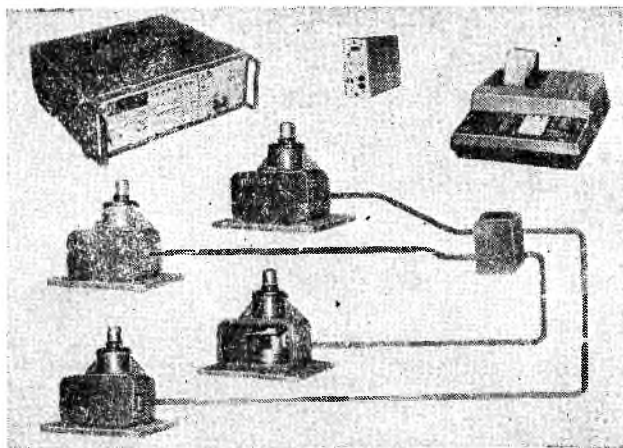
---

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 11 сентября  
1985 г.

Выпуск разрешен  
до 01.01.88

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Устройства весоизмерительные 4506 Пр5-500 предназначены для автоматизации процессов взвешивания и дозирования в технологических линиях различных производств; применяются для работы в условиях умеренного климата.



Климатическое исполнение по ГОСТ 15150—69: стойки с силоизмерительными датчиками и соединительная коробка — У2 (но для работы при температурах от —30 до плюс 40 °С); аппаратура взвешивания — УХЛ4.2.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия устройств основан на уравновешивании силы гравитационного притяжения упругой механической силой тензометрического силоизмерителя и преобразования этой силы в электрический сигнал.

Конструктивно-унифицированный ряд устройств содержит 50 исполнений.

Устройство состоит из следующих сборочных единиц: датчиков силоизмерительных тензорезисторных; стоек; коробки соединительной; аппаратуры взвешивания.

Аппаратура взвешивания в зависимости от исполнения устройства состоит из: устройства исполнения 1 — аналого-цифровой преобразователь (АЦП), цифрорпечатающая машина, блок питания, задатчик «дозы» и «предварение»; устройства исполнения 2 — аналого-цифровой преобразователь (АЦП), цифрорпечатающая машина.

Перед взвешиванием при ненагруженном весовом устройстве производится установка нуля путем подачи команды из схемы потребителя, либо нажатием кнопки «Уст. нуля» на передней панели АЦП.

Затем груз устанавливается на грузоприемное устройство и нагрузка, преобразованная в электрический сигнал, поступает на вход аппаратуры взвешивания. Измеренный сигнал индицируется на табло преобразователя и дублирующего табло.

В устройствах исполнения 1 по достижении заданных значений «предварение» и «доза» из схемы весов в схему загрузочных устройств выдаются команды на снижение производительности загрузочных устройств и прекращение загрузки соответственно.

После этого происходит регистрация показаний на бумажной ленте цифрорпечатающей машины.

Отсчетные устройства: основное — аналого-цифровой преобразователь; дублирующее — выносное табло АЦП; регистрирующее — электронная клавишная вычислительная машина.

Регистрирующее устройство обеспечивает автоматическую печать результата каждого взвешивания и промежуточного итога всех взвешиваний, а также позволяет производить вручную отпечатки окончательного итога, даты, номера смены и др. цифровых данных.

Управление устройством: полуавтоматическое, ручное — кнопками, расположенными на лицевой панели АЦП или дублирующего табло; автоматическое — замыкающими контактами герконовых реле.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип устройства — электромеханический.

Исполнения, наибольшие пределы взвешивания (НПВ), наименьшие пределы взвешивания (НМПВ), цена поверочного деления ( $e$ ), номинальное усилие датчика и высота грузоприемного устройства указаны в таблице.

Выдача информации в ЭВМ о результатах взвешивания осуществляется:

в устройствах исполнения 1 непрерывно потенциальным параллельным двоично-десятичным кодом 8-4-2-1 отрицательным напряжением амплитудой  $(24 \pm 4,8)$  В на активную нагрузку 15 кОм;

в устройствах исполнения 2 двоичным семибитным ходом КОИ-7Н<sub>1</sub> по ГОСТ 13052—74 отрицательным напряжением амплитудой  $(24 \pm 4,8)$  В на активную нагрузку 6,8 кОм.

Время измерения массы не более 10 с.

Электрическое питание устройства осуществляется переменным током напряжением  $220 \text{ В}_{-15}^{+10} \%$  частоты 50 Гц.

Пределы допускаемой погрешности измерения массы  $\pm 1 e$ .

Чувствительность устройств на всем диапазоне взвешивания такова, что изменение массы взвешиваемого груза на значение, равное от  $1e$  до  $1,4e$ , должно вызывать соответствующее изменение показаний на  $1e$  по отношению к среднему

арифметическому значению результатов двух взвешиваний, полученных перед изменением массы груза.

Средний срок службы устройств должен быть не менее 10 лет.

Исполнение	НПВ, т	НмПВ, т	Цена поверочного деления, е, кг	Номинальное усилие датчика, кН (тс)	Высота грузоприемного устройства, мм
4506Пр5-1 4506Пр5-2	5	0,2	30	20 (2,0)	485
4506Пр5-1 4506Пр5-2				25 (2,5)	
4506Пр5-1 4506Пр5-2 4506Пр5-1				32 (3,2)	
4506Пр5-2				40 (4,0)	
4506Пр10-1 4506Пр10-2 4506Пр10-1	10	0,5	50	50 (5,0)	
4506Пр10-2 4506Пр10-1				64 (6,4)	
4506Пр10-2 4506Пр10-1				80 (8,0)	
4506Пр10-2				100 (10,0)	
4506Пр20-1 4506Пр20-2	20	1,0	100	100 (10,0)	
4506Пр20-1 4506Пр20-2				125 (12,5)	
4506Пр20-1 4506Пр20-2				160 (16,0)	
4506Пр50-1 4506Пр50-2				50	
4506Пр50-1 4506Пр50-2	250 (25,0)				
4506Пр50-1 4506Пр50-2	320 (32,0)				
4506Пр50-1	400 (40,0)				
4506Пр50-2	400 (40,0)				
4506Пр50-1 4506Пр50-2	500 (50,0)				

Исполнение	НПВ, т	НМПВ, т	Цена поверочного деления, е, кг	Номинальное усилие датчика, кН (тс)	Высота грузоприемного устройства, мм
4506Пр100-1 4506Пр100-2	100	5,0	500	500 (50,0)	485
4506Пр100-1 4506Пр100-2				640 (64,0)	
4506Пр100-1 4506Пр100-2				800 (80,0)	
4506Пр200-1 4506Пр200-2 4506Пр200-1	200	10,0	1000	800 (80,0)	700
4506Пр200-2 4506Пр200-1				1000 (100,0)	
4506Пр200-2 4506Пр200-1				1250 (125,0)	
4506Пр200-2				1600 (160,0)	
4506Пр500-1 4506Пр500-2 4506Пр500-1 4506Пр500-2	500	20,0	2000	1600 (160,0)	
				2000 (200,0)	

**КОМПЛЕКТНОСТЬ**

В комплект поставки входят: устройство весоизмерительное 4506Пр; комплект запасных частей; документация согласно ведомости эксплуатационных документов.

**ПОВЕРКА**

Поверка на заводе-изготовителе должна производиться в соответствии с разделом «Методы контроля» технических условий, а в эксплуатации — в соответствии с ГОСТ 8.453—82.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Сибирский государственный научно-исследовательский институт метрологии (СНИИМ).*

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления.