

**ЭЛЕКТРОННОЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНО-УПРАВЛЯЮЩЕЕ
УСТРОЙСТВО MS-5**

**Внесено
в Государственный
реестр
под № 10092—85**

**Утверждено Государственным комитетом СССР по стандартам 24 июля 1985 г.
Выпуск разрешен
до 01.07.90**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Электронное измерительно-управляющее устройство MS-5 предназначено для управления работой круглошлифовального станка.

ОПИСАНИЕ

Управляющий прибор SG 103 вместе с одноконтakтными измерительными головками EP4R1 и EP4R2 применяется для измерения непрерывных поверхностей. Эти механо-электрические головки являются преобразователями действительного размера детали. Твердосплавный измерительный рычаг ошупывает деталь и передает значение измеряемой величины измерительной системе. По достижении требуемого размера станок получает команду от управляющего прибора.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения управляющего прибора от — 100 до 1000 мкм.
Цена деления 20 или 2 мкм (с переключением).
Погрешность выдачи сигнала 1 мкм.
Размах показаний ± 1 мкм.
Характеристика отсчетного устройства: класс 1,5, время установления показаний 2,5 с.
Измерительное усилие от 0,5 до 1,5 Н, регулируемое.
Потребляемая мощность 50 В·А.
Габаритные размеры, мм: прибора 430×270×138; головки 160×55×70.
Масса, кг; прибора 12; головки 2,5.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: управляющий прибор; измерительные головки (в зависимости от номера заказа); измерительный рычаг; устройство для крепления и др. измерительные приспособления.

ПОВЕРКА

Приборы поверяют по НТД по поверке: ZPV 1.1/1373.
Основные средства поверки: прибор с индуктивными преобразователями мод. 76503, трубка интерферометра ИКПВ.
Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».
Изготовитель — VEB Feinmess, Дрезден, ГДР.