

**ЭЛЕКТРОННОЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНО-УПРАВЛЯЮЩЕЕ
УСТРОЙСТВО MS-3**

Внесено
в Государственный
реестр
под № 10091—85

Утверждено Государственным комитетом СССР по стандартам 24 июля 1985 г.
Выпуск разрешен
до 01.07.90

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Электронное измерительно-управляющее устройство MS-3 предназначен для измерения деталей и управления работой станка при шлифовании.

ОПИСАНИЕ

Управляющий прибор и одноточечные измерительные головки составляют электронное устройство активного контроля MS-3. Одна головка снабжена индуктивным преобразователем и измерительным рычагом с устройством для погашения колебаний, который приподнимается при помощи электромагнита. Изменяемая величина показывается и накапливается в виде цифр, при периодическом измерении — непосредственно или в виде максимума (диаметра), при непрерывном измерении — в виде интегральной средней величины.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения ± 100 мкм.
Шаг дискретности (для отсчетного устройства) 0,1 мкм.
Шаг дискретности (для управляющего прибора) 1,0 мкм.
Погрешность при установке нулевой точки $\pm 0,2$ мкм.
Относительная погрешность показаний 1 %.
Габаритные размеры 560×402×281 мм.
Масса 28 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: управляющий прибор 201; одноточечная измерительная головка; измерительная насадка; измерительный рычаг.

ПОВЕРКА

Приборы поверяют по НТД по поверке ZPV 1.1/1372.

При поверке используют следующие основные средства измерений и приспособления: установку с применением прибора с индуктивными преобразователями мод. 76502; весы циферблатные; стойку С-1.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».

Изготовитель — VEB Feinmess, Дрезден, ГДР.