

---

**ЭЛЕКТРОННЫЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНО-УПРАВЛЯЮЩИЕ  
УСТРОЙСТВА MS-1 И MS-2**

Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 10090—85

---

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 24 июля 1985 г.  
Выпуск разрешен  
до 01.07.90

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Электронные измерительно-управляющие устройства MS-1 и MS-2 предназначены для измерения деталей и управления работой станка при шлифовании.

### ОПИСАНИЕ

Управляющий прибор служит вместе с двухточечными или одноточечными головками для управления станками при внутреннем и наружном шлифовании изделий с непрерывной поверхностью обработки (MS-1) или прерывистой поверхностью (MS-2). Во время обработки диаметр изделия непрерывно измеряется и сравнивается с устанавливаемым значением. По достижении заданного размера управляющий прибор подает соответствующие команды на станок, переключая ступени обработки станка. Каждый шаг обработки сигнализируется соответствующей лампочкой в приборе управления.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения от 100 до 1000; от 50 до 500 мкм (с переключением).

Цена деления шкалы 20 или 10,2 или 1 мкм (с переключением).

Погрешность сигнала переключения  $\pm 0,1$  мкм.

Характеристики отсчетных устройств: класс 1,5; время установления показаний 2,5 с.

Потребляемая мощность 50 В·А.

Габаритные размеры 430×270×138 мм.

Масса 12 кг.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: управляющий прибор, одно- и двухконтактные головки (в зависимости от номера заказа); измерительные приспособления.

### ПОВЕРКА

Приборы проверяют по НТД по поверке: ZPV 1.1/1371 (для MS-1) и ZPV 1.1/1242 для MS-2.

Основные средства поверки: трубка интерферометра ИКПВ; прибор с индуктивными преобразователями мод. 76503.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».*

*Изготовитель — VEB Feinmess, Дрезден, ГДР.*