
**ИНТЕРФЕРОМЕТРЫ ДЛЯ ПОВЕРКИ
ДОЛЕМИКРОМЕТРОВЫХ ГОЛОВОК
ИДГ-1**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 10082—85**

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 3 июля 1985 г.
Выпуск разрешен
до 01.07.87**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Интерферометры ИДГ-1 предназначены для поверки долеметровых измерительных головок и преобразователей линейных размеров и перемещений.

ОПИСАНИЕ

Интерферометр состоит из источника света, светоделителя, акусто-оптического модулятора и подвижного отражателя, установленного на пьезомикрометрическом механизме тонкого привода, с которым связана измерительная пятка, кинематически сопрягающаяся с измерительным наконечником поверяемой долеметрового головки (преобразователя). Интерферометр имеет сменные установочные устройства для крепления поверяемых головок: с горизонтальной, вертикальной линией измерения и поворотное. В состав интерферометра входит информационно-вычислительный комплекс.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения 100 мкм.

Дискретность регистрации наблюдений 0,01 мкм.

Предел допускаемой погрешности измерений 0,007 мкм.

Смещение настройки в течение 4 ч работы с вероятностью 0,95 не более 0,005 мкм.

Диаметр присоединительной поверхности для поверяемых средств 8, 28, 30 мм.

Направление линии измерения в пределах от 0 до 360° относительно направления силы тяжести.

Средний срок службы 5 лет.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки интерферометра входят: комплекс информационно-вычислительный ИВК-Б.2 без приборов Ф 5093, Н338-1, ИВК-Б.2.200460, FS-1501, Электроника ДЗ-28, Консул 260.1, поставляемых по специальному за-

казу; устройство измерительное; источник питания постоянного тока Б5-50; комплект сменных частей; комплекты монтажных частей с кабелем — 2 шт.; комплект эксплуатационных документов.

ПОВЕРКА

Интерферометр поверяют в соответствии с МИ 697—85.

Для проведения поверки в условиях эксплуатации или после ремонта необходимо следующее основное оборудование: концевые меры длины 1 разряда, ГОСТ 8.166—75 с номинальными значениями от 1,0 до 2,0 мм; головки измерительные пружинные с ценой деления 0,02—0,2 мкм 01ИГП, 02ИГП, ГОСТ 6933—81, типа 510-11, Иогансон; головка измерительная пружинно-оптическая 05П, ГОСТ 10593—74 Е, генератор сигналов измерительный ГЗ, калибры-пробки $\varnothing 28h7$, $\varnothing 8h7$, $\varnothing 30h7$; квадрант механический; термометр равноделенный с ценой деления 0,01 °С и пределом измерения 16—20, 20—24 °С.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Московский центр стандартизации и метрологии.