

# СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ, УТВЕРЖДЕННЫЕ И ВНЕСЕННЫЕ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ, ПРОШЕДШИХ ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ИСПЫТАНИЯ

## ИЗМЕРЕНИЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ВЕЛИЧИН

**ДЛИНОМЕРНАЯ МАШИНА**

Внесена  
в Государственный  
реестр  
под № 10048—85

Утверждена Государственным комитетом СССР по стандартам 12 июня 1985 г.  
Выпуск разрешен  
до 01.01.90

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Длиномерная машина предназначена для непосредственных и относительных измерений наружных линейных размеров объектов с плоскими параллельными и сферическими измерительными поверхностями, цилиндрических объектов, измерений внутренних поверхностей и диаметров.

### ОПИСАНИЕ

Измерения основываются на непосредственном сравнении объекта с двумя масштабными линейками: со стальной масштабной линейкой, длина которой соответствует длине длиномерной машины и которая в интервалах по 100 мм снабжена стеклянными метками с двойным штрихом, расположенными в отверстиях стальной линейки, и со стеклянной масштабной линейкой длиной 100 мм, цена деления которой равна 1/10 мм. Обе масштабные линейки отсчитываются с помощью оптического устройства и отсчетного микроскопа.

С помощью короткой стеклянной масштабной линейки осуществляется подразделение интервалов между двумя метками с двойным штрихом, находящимися на длинной стальной линейке. Сотые и тысячные доли миллиметра отсчитываются в окуляре рычажно-зубчатого индикатора МО 1/100.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения: для наружных измерений: 0—1000 мм; 0—3000 мм; 0—6000 мм; для внутренних измерений: 30—800 мм; 30—2800 мм; 30—5800 мм.

Погрешность прибора:

при непосредственных наружных измерениях  $\pm (0,5 + 7L/1000)$  мкм, где  $L$  — длина в мм;

при относительных измерениях в пределах диапазона измерения рычажно-зубчатого индикатора  $\pm 0,25$  мкм;

для внутренних измерений  $\pm (0,6 + 7L/1000)$  мкм.

Измерительное усилие 200 гс.

Максимальная нагружаемость, кг:

образных роликовых подшипников 15;

плоского стола 10;

большого плоского стола 60.

Габаритные размеры: площадь стола 240×336 мм.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Согласно поставке завода-изготовителя.

## ПОВЕРКА

Поверка осуществляется по прилагаемой заводам-изготовителям методике, изложенной в ASMW-VM133/02, ГОСТ 8.336—78.

Основные средства поверки: концевые меры длины по ГОСТ 9038—83; автоколлиматор; диоптрийная трубка с увеличением 2—4-кратным; кольцо, ГОСТ 14865—78.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».*

*Изготовитель — фирма Карл Цейсс Йена, г. Йена, ГДР.*