

**МАШИНА КОНТРОЛЬНО-МЕРИЛЬНАЯ
МКМ7-180**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 10004—85**

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 15 мая 1985 г.

**Выпуск разрешен
установочной серии**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машина контрольно-мерильная МКМ7-180 предназначена для визуального контроля качества, измерения длины и отклонений от номинальной ширины ткани и накатывания в рулон тканей костюмной и пальтовой групп.

Область применения — швейные предприятия.

ОПИСАНИЕ

Машина выполнена из следующих основных узлов: устройства мерильного; секции наката; стола; пульта; установки освещения и размещения электрооборудования (без выноски).

Ткань заправляется в машину по технологической схеме с устройства раскатного.

Принцип работы машины следующий: на установленной рабочей скорости ткань по машине транспортируется с раскатного устройства в секцию наката при визуальном контроле качества ткани, отметке пороков на ткани на контрольном столе, с одновременным измерением длины и отклонений от номинальной ширины ткани.

Измерение длины производится системой измерительных роликов (механизм измерения длины), которые при помощи импульсного преобразователя связаны с электронным корректирующим счетчиком.

Измерение отклонений от номинальной ширины ткани производится системой (механизм измерения отклонений от номинальной ширины ткани), состоящей из преобразователя положения кромок и сигнализатора отклонений.

Машина снабжена светильниками наружного освещения и подсветки контрольного стола, механизмом контроля положения кромки при накатывании ткани, устройством выгрузки рулонов с секции наката, устройством контроля конца ткани и раздублером.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Средняя рабочая скорость движения ткани 20 м/мин.

Линейная скорость основных тканепроводящих органов от 6,3 до 63 м/мин.

Погрешность измерения длины ткани $\pm 0,3$ %.

Нижний предел длины измеряемой ткани 20 м.

Погрешность измерения отклонений от номинальной ширины ткани $\pm 0,5$ см.

Пределы измерения отклонений от номинальной ширины ткани от —5 до 3 см.

Габаритные размеры 3000×3100×2200 мм.

Масса 2000 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: машина в собранном виде согласно спецификации на машину; комплект запасных частей; инструмента и принадлежностей; комплект технической документации; паспорт, совмещенный с техническим описанием, инструкцией по эксплуатации и методикой поверки.

ПОВЕРКА

Машину поверяют по паспорту, входящему в комплект поставки.

Перечень основного оборудования, необходимого для поверки машины МКМ7-180 в условиях эксплуатации: тахометр ТЧ-10-Р; измерительная металлическая рулетка длиной не менее 5 м с ценой деления 1 мм по всей длине, аттестованная в качестве образцовой меры длины 3-го разряда, ГОСТ 8.327—78; линейка измерительная 300, ГОСТ 427—75; рулетка измерительная ЗПКЗ-5АНТ/1 3-го класса; мерный горизонтальный стол, ГОСТ 8.471—82; приспособление МКМ7-180.2сб44 (поставляется с машиной).

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».

Изготовитель — Министерство машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов.