

**ПРИБОРЫ ЦИФРОВЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ
СТАТИСТИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК 43401**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 9935—85**

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 27 марта 1985 г.
Выпуск разрешен
до 01.11.90**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы цифровые для измерения статистических характеристик 43401 предназначены для измерения вероятности попадания сигнала в заданные интервалы, среднего значения, среднего квадратического отклонения и вероятности одновременного попадания сигналов, поступающих по двум каналам, в заданные интервалы их значений.

Областью применения прибора являются подстанции энергосистем и потребителей электроэнергии, где он должен работать в комплекте с переносными приборами контроля качества электроэнергии.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора основан на аналого-цифровом преобразовании входного сигнала и последующей обработке цифрового кода на микропроцессорной системе.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики входного сигнала: диапазон изменений от 0 до 5 В, диапазон частот от 0 до 2,5 Гц.

Диапазоны измерения:

вероятности попадания сигнала за время измерения в заданные интервалы 0—1; среднего значения 0—5 В; среднего квадратического отклонения (σ_x) 0—2,5 В.

Абсолютная погрешность установки границ интервалов 0,05 В.

Суммарная погрешность 5 % от верхнего значения диапазона измерения.

СКО случайной составляющей погрешности 1,5 % от верхнего значения диапазона измерения.

Систематическая составляющая погрешности 2,5 % от верхнего значения диапазона измерения.

Входное сопротивление 10 кОм.

Входная емкость 100 пФ.

Вывод информации на цифровой индикатор:

продолжительность непрерывной работы (время измерения) $(72 \pm 0,6)$ ч.

Шаг дискретизации измерений во времени 0,2; 0,5; 1; 5; 10; 30 с.

Количество каналов 4.

Потребляемая мощность 150 В·А.

Габаритные размеры 317×368×245 мм.

Масса 15 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с прибором поставляют: комплект запасных частей и принадлежностей; комплект эксплуатационных документов.

ПОВЕРКА

Прибор поверяют по «Инструкции на методы и средства поверки», изданной отдельным документом.

Испытания проводила государственная комиссия.

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления.