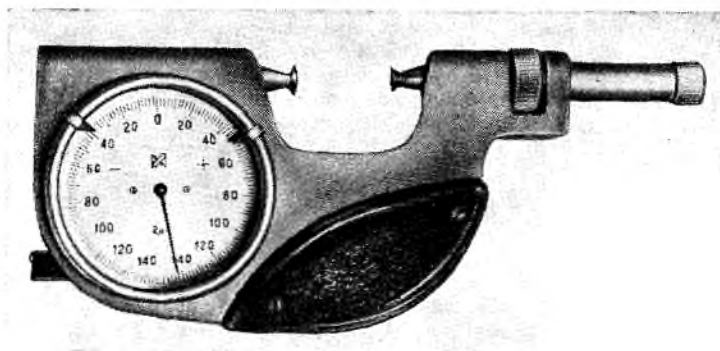

**НОРМАЛЕМЕРЫ ТИПОРАЗМЕРОВ М01 и М02
МОДЕЛЕЙ 22002 и 22102**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 9917—85**

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 6 марта 1985 г.
Выпуск разрешен
установочной серии**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Нормалемеры типоразмеров М01 и М02 моделей 22002 и 22102 предназначены для измерения длины общей нормали цилиндрических зубчатых колес внешнего зацепления, применяются в машиностроительной и приборостроительной отраслях промышленности.



ОПИСАНИЕ

Принцип действия нормалемеров — механический.

Метод измерения — сравнение с мерой.

Число модификаций — 2 (модели 22002 и 22102).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмеры М01 и М02.

Модули контролируемых колес от 0,3 до 1,0 мм.

Предел допускаемой погрешности и размах показаний не должны превышать величин, указанных в таблице.

Контролируемый параметр	Номинальная длина общей нормали, мм	Диапазон измерений по отсчетному устройству, мкм	Предел допускаемой погрешности, мкм	Размах показаний, мкм
Колебание длины общей нормали	До 25	До 20	2	1
	Св. 25 до 50	До 20 Св. 20 до 35	3 4	1,5
Отклонение длины общей нормали	До 25	До 30	2	1
		Св. 30 до 110	4	—
	Св. 25 до 50	До 30 Св. 30 до 150	3 4	1,5

Длина общей нормали 0—25 мм (M01), 25—50 (M02).

Цена деления шкалы 0,002 мм.

Диапазон показаний $\pm 0,15$ мм.

Измерительное усилие от 250 до 350 сН.

Колебание измерительного усилия 80 сН.

Габаритные размеры, мм: M01 200×100×30; M02 220×110×30.

Масса 0,6 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с нормалеммером поставляют: ключ; футляр; паспорт, методические указания.

ПОВЕРКА

Нормалеммеры моделей 22002 и 22102 поверяют по методическим указаниям, входящим в комплект поставки.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «Метрология».

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности.