

ИЗМЕРЕНИЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ВЕЛИЧИН

МЕРЫ ДЛИНЫ КОНЦЕВЫЕ ПЛОСКОПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ

Внесены
в Государственный
реестр
под № 9916—85

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 6 марта 1985 г.

Выпуск разрешен

до 01.01.90

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Меры длины концевые плоскопараллельные предназначены для использования в качестве рабочих мер для регулировки и настройки показывающих измерительных приборов и для непосредственного измерения линейных размеров промышленных изделий, а также в качестве образцовых мер для передачи размера единицы длины от первичного эталона концевым мерам меньшей точности и для поверки и градуировки измерительных приборов.

Защитные концевые меры применяются для уменьшения износа мер в блоке и на его концах.

Область применения: машиностроительные отрасли промышленности, органы метрологической службы страны.

ОПИСАНИЕ

Плоскопараллельные концевые меры длины имеют форму прямоугольного параллелепипеда с двумя плоскими взаимно параллельными измерительными поверхностями, выполненными с высокой точностью. Концевые меры должны притираться друг к другу легким нажимом руки в направлении длинной стороны. Наборы концевых мер выпускаются в футлярах. Около каждой меры в футляре имеется маркировочная пластина с указанием номинального размера концевой меры.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики представлены в табл. 1.

Таблица 1

№ наборов	Модель	Материал концевых мер	Номинальные значения длины концевых мер, мм	Классы точности набора
17	162	Сталь	От 1,991 до 2,009 включ.	0; 1 и 2
18	171	Твердый сплав	1; 1 (защитные меры)	1; 2 и 3
19	172	Твердый сплав	2; 2 (защитные меры)	1; 2 и 3

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки представлен в табл. 2.

Таблица 2

№ наборов	Количество мер в наборе, шт.	Футляр	Паспорт
17	19	1	1
18	2	1	1
19	2	1	1

ПОВЕРКА

Концевые меры поверяют по ГОСТ 8.166—75, ГОСТ 8.306—78, ГОСТ 8.367—79.

Основные средства поверки: интерферометр Кестерса, двойной контактный интерферометр модели 272, контактный интерферометр ЦКПВ, оптикаторы ОП.

Испытания проводила государственная комиссия.

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности, ВПО «СОЮЗИНСТРУМЕНТ».