

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ ПУТЕВЫЕ ПШВ

Внесены
в Государственный
реестр
под № 9822—85
Взамен № 7409—79

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 9 января 1985 г.

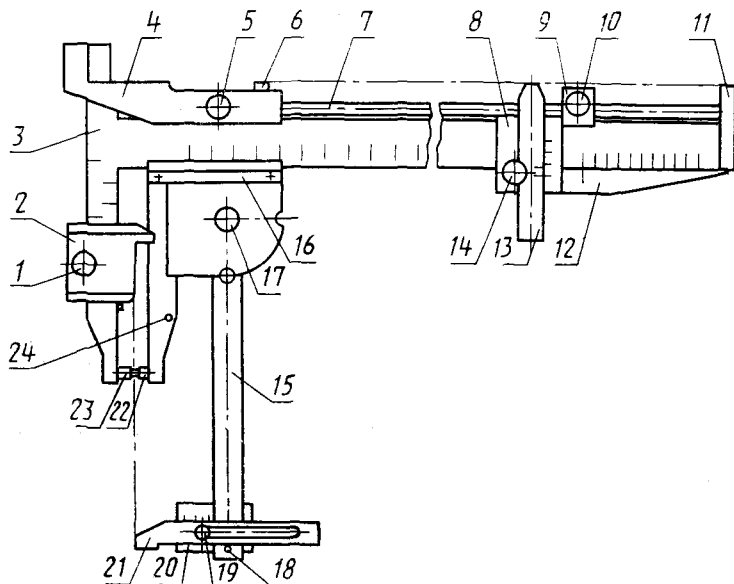
Выпуск разрешен
до 01.07.89

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули путевые ПШВ предназначены для измерения элементов верхнего строения пути железнодорожного транспорта с уложенными рельсами типов Р50, Р65, Р75, ОР50, ОР65 по ГОСТ 7174—75, ГОСТ 16210—77, на открытом воздухе в условиях умеренного климата (исполнение У, категория I, условия эксплуатации Ж2 по ГОСТ 15150—69), применяются при осуществлении контроля за состоянием железных дорог.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркуль путевой (см. рисунок) состоит из штанги 3, имеющей длинную и короткую губки. На длинной губке расположен передвижной упор 2, закрепленный зажимным устройством 1. На штанге базируются большая рамка 4, имеющая длинную и верхнюю губки, и малая рамка 8. Рамки большая и малая крепятся зажимными устройствами соответственно 5 и 14. В пазу малой рамки перемещается движок 13 с двумя указательными штрихами. Движок закрепляется зажимным устройством 14. С рамкой малой жестко связан клин 12.



На конце штанги 3 закреплена опора 11. С большой рамкой жестко связан глубиномер 7, который другим концом базируется в отверстии опоры 11. На глубиномере расположен ограничитель 9, закрепляемый зажимным устройством 10.

На большой рамке установлены упор 6, нониус 16 и рычаг 15 с рамкой 20 и опорным движком 21. Рычаг 15 имеет зажимное устройство 17, а рамка 20 и опорный движок 21 — зажимное устройство 19. На концах длинных губок штанги и большой рамки имеются измерительные наконечники соответственно 23 и 22. На длинной губке рамки большой имеется штифт 24, а на рычаге — штифт 18.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм, по шкале: основной 0—200; вспомогательной 0—10; на рамке малой 0—16; на рамке рычага ± 5 .

Отсчет по нониусу 0,1 мм.

Цена деления шкалы, мм: вспомогательной 0,5; основной — на малой рамке и на рамке рычага 1.

Основная погрешность по основной шкале при затянутом и незатянутом зажиме большой рамки не должна превышать, мм, на длине штанги: до 200 мм $\pm 0,1$; св. 200 мм $\pm 0,2$.

Основная погрешность при измерении глубины, равной 20 мм, не должна превышать $\pm 0,1$ мм.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно со штангенциркулем поставляют футляр и паспорт.

ПОВЕРКА

Штангенциркуль путевой ПШВ поверяют по МИ 516—84 «Методические указания. Штангенциркуль путевой типа ПШВ. Методика поверки».

Основное оборудование, необходимое для поверки штангенциркуля путевого в условиях эксплуатации или после ремонта: шаблон радиусный РШ-1 по ГОСТ 4126—82; образцы шероховатости поверхности, с параметрами шероховатости $Ra \leq 0,8$ мкм; $Ra \leq 0,4$ мкм и $Ra \leq 0,2$ мкм по ГОСТ 2789—75; инструментальный микроскоп по ГОСТ 8074—82 или универсальный измерительный микроскоп по ГОСТ 14968—69; шупы, наборы № 1 и № 2, класс точности 2 по ГОСТ 882—75; линейка ЛД-1-125, ГОСТ 8026—75; плоская стеклянная пластина ПИ60, классе точности 2; плоскопараллельные концевые меры длины номинальным значением длины: 1,000; 1,005; 1,007; 1,010 мм, класс точности 2,0; 4; 20,0; 51,4; 126,8 и 250 мм, класс точности 3 по ГОСТ 9038—83; угольник УП-2-160 по ГОСТ 3749—77; плита 1-2-400×400 по ГОСТ 10905—75; штангенцикуль ШЦ-П-200-0,05.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности.