

ЛИНЕЙКИ ПОВЕРОЧНЫЕ С ДВУМЯ ШИРОКИМИ РАБОЧИМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ, ЧУГУННЫЕ ШДЧ

Внесены
в Государственный
реестр
под № 9819—85

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 9 января 1985 г.

Выпуск разрешен
до 01.01.90

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Линейки поверочные с двумя широкими рабочими поверхностями, чугунные ШДЧ предназначены для определения отклонения от прямолинейности и плоскостности деталей в машиностроении, в лабораториях измерительной техники, а также при ремонтах станков, машин и другого оборудования.

ОПИСАНИЕ

Линейка в сечении представляет собой двутавр, имеет две рабочие поверхности, изготавливается из чугуна СЧ20 методом непрерывного литья.

Принцип работы линейки основан на сличении поверяемой поверхности с рабочими поверхностями линейки ШДЧ при помощи концевых мер длины, приспособления с измерительными головками (приложение 2 к ГОСТ 8.210—76).

Линейки ШДЧ выпускаются с нешаброванными (шлифованными) рабочими поверхностями.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице.

Размеры линейки, мм	Классы точности	Допуск на неплоскостность, мкм		Допуск на параллельность, мкм	
		при классе точности			
		1	2	1	2
400×50×80	1; 2	6	10	10	16
630×50×80		10	16	16	25

Параметр Ra шероховатости рабочих поверхностей линейки по ГОСТ 2789—73 должен быть не более: 0,32 мкм для класса точности 1; 0,63 мкм для класса точности 2.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с линейкой поставляют футляр и паспорт.

ПОВЕРКА

Линейки поверяют по ГОСТ 8.328—78 с помощью методов и средств измерений, рекомендованных для линеек поверочных типа ШМ соответствующих классов точности.

Отклонение от параллельности рабочих поверхностей определяют в соответствии с методами, установленными ГОСТ 8.328—78 для линеек типа ШП и ШД.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Свердловский филиал ВНИИМ.

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности.