
**УСТАНОВКА ДЛЯ АТТЕСТАЦИИ КОНЦЕВЫХ
ПЛОСКОПАРАЛЛЕЛЬНЫХ МЕР ДЛИНЫ
4 И 5-го РАЗРЯДОВ МОДЕЛИ 70700**

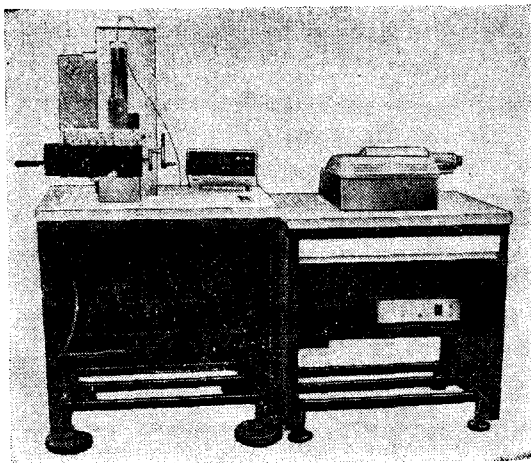
**Внесена
в Государственный
реестр
под № 9789—84**

**Утверждена Государственным комитетом СССР по стандартам 12 декабря
1984 г.**

**Выпуск разрешен
установочной серии**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Установка модели 70700 предназначена для аттестации образцовых концевых плоскопараллельных мер длины 4 и 5-го разрядов и рабочих мер соответствующих классов на промышленных предприятиях и в территориальных органах Госстандарта.



ОПИСАНИЕ

Установка модели 70700 состоит из показывающего прибора с индуктивными преобразователями модели 7603—02, стойки с манипулятором, столика с пультом управления, одного вспомогательного столика.

Принцип работы — индуктивный. Метод поверки — сравнение с образцовой мерой.

Манипулятор обеспечивает перевод концевых мер от одной поверяемой точки к другой согласно ГОСТ 8.306—78. Сигнал от преобразователей поступает на табло электронного цифрового блока и выдается на цифropечатающее устройство.

Установка обеспечивает работу в двух режимах: с ручным и автоматическим арретированием преобразователей.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон номинальных значений длин концевых мер длины от 0,5 до 100 мм.

Шаг дискретности при измерении 0,01 мкм.

Предел допускаемой погрешности установки $\pm 0,18$ мкм.

Предел допускаемой погрешности измерения, мкм, для номинальных значений длин концевых мер: до 10 мм 0,22; св. 10 до 50 мм 0,25; св. 50 до 100 мм 0,35.

Время измерения одной концевой меры длины без математической обработки результатов измерения 3 мин.

Габаритные размеры 1500×1220×550 мм.

Масса 200 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: стойка с манипулятором; столики — 2 шт.; блок цифровой электронный; транскриптор; машина пишущая электроуправляемая ЭУМ-23; отвертка; комплекты: запасных частей; сменных частей; принадлежности; укладок и тары; документов (паспорт, методические указания по поверке установки для аттестации концевых плоскопараллельных мер длины 4 и 5-го рядов; техническая документация на машину пишущую электроуправляемую ЭУМ-23, блок цифровой электронный).

ПОВЕРКА

Установку поверяют по методическим указаниям, разработанным на Ленинградском инструментальном производственном объединении.

Испытания проводило и рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности.