

**ПРИЗМЫ МНОГОГРАННЫЕ**  
**ПМ6... ПМ36**

Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 9773—89  
Взамен № 9773—84

Утверждены Государственным комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам 8 августа 1989 г.

Выпускаются по ТУ 50—474—84

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Призмы многогранные ПМ6... ПМ36 предназначены для точного измерения углов бесконтактным методом, работают совместно с автоколлиматорами. Многогранные призмы применяют для поверки образцовых и рабочих средств измерений углов, а также используют в качестве рабочих СИ углов.

**ОПИСАНИЕ**

Многогранная призма представляет собой многозначную угловую меру в виде прямой правильной стеклянной призмы. Измерительные поверхности призмы доведены и имеют отражающее алюминированное покрытие. Рабочие углы призмы заданы между двумя перпендикулярами к измерительным поверхностям призмы. Призма заключена в металлическую оправу, на верхней поверхности которой нанесены значения углов против часовой стрелки в градусах. Призмы в оправе при хранении находятся в деревянном футляре.

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Число граней 6, 8, 10, 12, 18, 20, 24, 36.

Класс точности: 0, 1, 2 по ГОСТ 2875—88.

Отклонение рабочих углов от номинального значения:  $\pm 5''$ ;  $\pm 8''$ ;  $\pm 15''$  для призм 0, 1, 2-го класса точности соответственно.

Отклонение от перпендикулярности к базовой плоскости оправы:  $\pm 15''$ ;  $\pm 20''$ ;  $\pm 30''$  для призм 0, 1, 2-го класса точности.

Габаритные размеры призм в оправе, мм:

для 6 и 8-ми гранной  $\varnothing 108 \times 95$ ; 10-гранной  $\varnothing 128 \times 95$ ; 12-гранной  $\varnothing 148 \times 95$ ; 18-гранной  $\varnothing 170 \times 106$ ; 20-гранной  $\varnothing 170 \times 106$ ; 24-гранной  $\varnothing 190 \times 106$ ; 36-гранной  $\varnothing 190 \times 106$ .

Масса призмы в оправе, кг: 6 и 8-гранной — 1,8; 10-гранной — 2,1; 12-гранной — 2,4; 18-гранной — 3,2; 20-гранной — 3,2; 24-гранной — 3,8; 36-гранной — 3,8.

**КОМПЛЕКТНОСТЬ**

Совместно с призмой многогранной поставляют паспорт.

**ПОВЕРКА**

Призмы поверяют по МИ 1758—87.

При поверке применяют серийно выпускаемые СИ, аттестованные в установленном порядке: гониометр ГС2, автоколлиматор АК-2У, калибр гладкий  $\varnothing 32Н7$  и  $\varnothing 20Н7$ .

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».*

*Изготовитель — Воронежский опытный завод «Эталон».*