

**МАШИНЫ КОНТРОЛЬНО-МЕРИЛЬНЫЕ  
ДЛЯ НЕТКАНЫХ ПОЛОТЕН  
МКМ-Н-200, МКМ-Н-200-1**

**Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 9633—86  
Взамен № 9633—84**

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 16 сентября 1986 г.**

**Выпуск разрешен  
до 01.01.91**

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Машины контрольно-мерильные МКМ-Н-200 и МКМ-Н-200-1 предназначены для визуального контроля, измерения длины и перемотки в рулон нетканых текстильных полотен поверхностной плотностью 100—500 г/м<sup>2</sup>: машина МКМ-Н-200 — для нитепрошивных нетканых текстильных полотен; машина МКМ-Н-200-1 — для ватинов; применяются на фабриках и производствах нетканых материалов.

**ОПИСАНИЕ**

Работа машин заключается в раскате входного рулона контролируемого полотна, обеспечении безнатяжной проводки его по зонам измерения и просмотра, вырезке брака, измерении с заданной точностью длины полотна и накатке его в выходной рулон. Машина МКМ-Н-200 позволяет исправить дефекты полотна с применением штопальной машины.

Технологическая схема машин включает раскат, транспортер, измерительный механизм, смотровой стол, механизм реза, накат и бункер отходов; для МКМ-Н-200 еще установка штопальной машины и площадка обслуживания.

Раскат периферический в виде двух приводных барабанов имеет устройства для загрузки и центрирования рулонов.

Транспортер представлен в виде транспортной ленты, ведомой приводными валами.

Измерительный механизм представляет собой измерительное колесо, калиброванное по наружному диаметру, с датчиками электрических импульсов, передающихся через преобразователи на счетчик метража.

Смотровой стол оборудован внутренним и наружным освещением, обеспечивающим обнаружение пороков полотна, и линейкой для измерения ширины полотна.

Установка штопальной машины выполнена в виде передвигаемого поперек машины стола со встроенной в него штопальной машиной. Для обслуживания штопальной машины имеется площадка.

Механизм реза представляет собой вращающийся режущий диск с приводом от электродвигателя, установлен на каретке, имеющей привод перемещения ее вдоль линии реза (поперек полотна).

Накат периферический в виде приводного барабана, к которому специальным устройством прижимается с регулируемым заданным усилием гильза с накатываемым полотном, для совмещения кромки полотна на торце рулона, оборудован устройством контроля минимально допустимой ширины полотна, винтовым шпрителем и устройством для выгрузки рулона. Под накатом расположен бункер отходов (брака) в виде емкости, выкатываемый при заполнении в зону прохода для выгрузки отходов.

Главный привод машины — от электродвигателя постоянного тока с бесступенчатым регулированием скорости. Механизмы привода обеспечивают с помощью электромагнитных муфт различные режимы работы машины в прямом и обрат-

ном направлениях (движений одних перемещающих полотно рабочих органов при неподвижных других в различных комбинациях). Имеется блок сменных шестерен для изменения соотношения скоростей подачи полотна в зонах до и после измерительного колеса.

Машина МКМ-Н-200 может применяться в зависимости от конкретных условий производств нетканых полотен по трем схемам сборки: общей схеме; без штопальной машины; без штопальной машины и площадки обслуживания.

Машина МКМ-Н-200-1 выполнена и применяется только по третьей схеме и дополнительно оборудована устройствами для удаления пыли и герметизации от выделения пыли в окружающее помещение.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице.

Наименование характеристики	Числовые значения для машин	
	МКМ-Н-200	МКМ-Н-200-1
Номинальная рабочая ширина, мм	2000	
Пределы ширины контролируемых полотен, мм	500—1800	
Скорость основных проводящих полотно органов, м/мин	3,0—63,0	
Максимальная рабочая скорость движения полотна, м/мин	35	44
Погрешность измерения длины полотна, %	±0,8	
Пределы измерения длины полотна, мм	от 10 до длины, вмещаемой в рулон диаметром 600 мм	
Цена деления счетчика измерения длины полотна, м	0,01	
Погрешность машины при совмещении кромки, мм	10	
Установленный срок службы до капитального ремонта, мес	36	
Габаритные размеры, мм	5150×3450×2000   3430×3350×3150	
Масса, кг	3000	

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Машины поставляются сборочными единицами.  
Комплектность поставки в соответствии с техническими условиями.

## ПОВЕРКА

Поверка машин МКМ-Н-200 и МКМ-Н-200-1 выполняется по ГОСТ 8.471—82.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».*

*Изготовитель — Министерство машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов СССР.*