

**МАШИНА КОНТРОЛЬНО-МЕРИЛЬНАЯ  
ДЛЯ НЕТКАНЫХ ПОЛОТЕН МКМ-Н-200**

**Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 9633—84**

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 11 июля 1984 г.  
Выпуск разрешен  
установочной серии**

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Машина контрольно-мерильная МКМ-Н-200 предназначена для визуального контроля, измерения длины и перемотки в рулон нетканых нитепрошивных текстильных полотен с поверхностной плотностью 100—500 г/м<sup>2</sup>, применяется на производствах нетканых материалов.

**ОПИСАНИЕ**

Работа машины заключается в раскате входного рулона контролируемого полотна, обеспечении безнатяжной проводки его по зонам измерения и просмотра, вырезке брака, измерении с заданной точностью длины полотна и накатке его в выходной рулон.

С целью обеспечения контроля различных видов нетканых полотен машина может быть смонтирована для работы по трем схемам: схема 1 включает раскат, транспортер, измерительное устройство, смотровой стол, установку штопальной машины, площадку обслуживания, механизм реза, накат и бункер отходов; схема 2 — все устройства схемы 1, но без установки штопальной машины; схема 3 — все устройства схемы 1, но без установки штопальной машины и площадки обслуживания.

Периферический раскат в виде двух приводных барабанов имеет устройства для загрузки и центрирования рулонов, транспортер выполнен в виде транспортной ленты, ведомой приводными валами.

Измерительное устройство представлено измерительным колесом, калиброванным по наружному диаметру и имеющим датчики электрических импульсов, передающихся на счетчик метража.

Смотровой стол оборудован внутренним и наружным подсветом, обеспечивающим обнаружение пороков полотна, и линейкой для измерения ширины полотна.

Установка штопальной машины приспособлена для размещения и обслуживания штопальной машины, позволяющей исправлять брак на контролируемых полотнах. Под площадкой обслуживания имеется вспомогательный транспортер, облегчающий проводку по машине начала куска полотна.

Механизм реза представляет собой механические ножницы, приводимые от электродвигателя и имеющие привод подачи вдоль линии реза.

Периферический накат выполнен в виде приводного барабана, к которому специальным устройством с регулируемым заданным усилием прижимается гильза с накатываемым полотном. Накат оборудован устройством для совмещения кромки полотна на торце рулона, устройством контроля минимально допустимой ширины полотна, винтовым ширителем и устройством для выгрузки рулона. Под накатом расположен бункер отходов (брака) в виде емкости, выкатываемой при заполнении в зону прохода для выгрузки отходов.

Главный привод машины — от электродвигателя постоянного тока с бесступенчатым регулированием скорости. Механизмы привода обеспечивают с помощью электромагнитных муфт различные режимы работы машины в прямом и обратном направлениях (движение одних рабочих органов при неподвижных

других в различных комбинациях); имеется регулятор изменения соотношения скорости подачи полотна в зонах до и после измерительного колеса.

### **ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Номинальная рабочая ширина 2000 мм.

Пределы ширины контролируемых полотен от 500 до 1800 мм.

Скорость основных органов, приводящих полотно, 0,05—1,05 м/с (3,0—63,0 м/мин).

Погрешность машины при измерении длины полотна  $\pm 0,8\%$ .

Цена деления устройства измерения длины полотна 0,01 м.

Пределы измерения машиной длины полотна от 10 м до длины, вмещаемой в рулон диаметром 600 мм.

Класс точности III.

Габаритные размеры 5150×3450×2000 мм.

Масса 3000 кг.

### **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

В комплект поставки входят: машина в собранном виде; комплект запасных частей, инструмента и принадлежностей; комплект технической документации; паспорт.

### **ПОВЕРКА**

Машину поверяют по ГОСТ 8.471—82. Основное оборудование, необходимое для машины МКМ-Н-200 в условиях эксплуатации: измерительная металлическая рулетка длиной не менее 5 м с ценой деления 1 мм по всей длине по ГОСТ 7502—80, аттестованная в качестве образцовой меры длины 3-го разряда по ГОСТ 8.327—78; измерительная линейка по ГОСТ 427—75, аттестованная в качестве образцовой меры длины 3-го разряда по ГОСТ 8.327—78; мерный горизонтальный стол по ГОСТ 3811—72; контрольные образцы нетканых полотен длиной не менее 30 м.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».*

*Изготовитель — Министерство легкой и пищевой промышленности.*