Из Выпуска 74 1986 г.

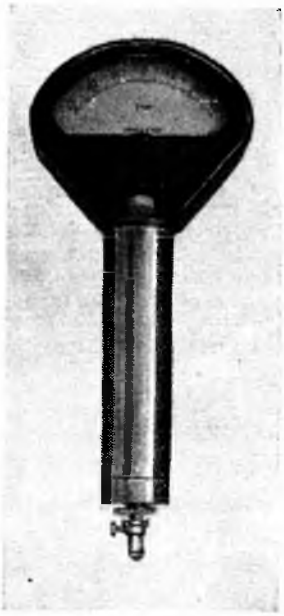
ГОЛОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРУЖИННЫЕ ВИБРОУСТОЙЧИВЫЕ ИГПВ

Внесены в Государственный реестр под № 9632—84

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 11 июля 1984 г.
Выпуск разрешен до 01.07.89

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Головки измерительные пружинные виброустойчивые ИГПВ предназначены для относительных измерений линейных размеров и измерений отклонений формы и расположения поверхностей в условиях повышенных вибраций.



ОПИСАНИЕ

Передаточный механизм головок основан на использовании пружинных свойств скрученной тонкой бронзовой ленты. Лента, завитая спиралью от середины в разных направлениях, припаяна концами к бронзовым угольникам. В середине ленты на свободный от витков части приклеена стрелка. При подъеме измерительного стержня задний подвижный угольник отклоняется и растягивает пружинную ленту, что вызывает поворот стрелки. Вращением винта, расположенного на передней крышке головки, обеспечивается точная установка на нуль.

Измерительные головки оснащены передвижными указателями поля допуска. Головки ИГПВ модификаций 2ИГПВ, 5ИГПВ, 10ИГПВ отличаются от измерительных пружинных головок ИГП конструкцией стрелочного отсчетного устройства.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице.

Размах колебаний стрелки не превышает 0,2 деления шкалы под действием вибраций частотой от 0 до 60 Гц, амплитудой виброскорости до 2 мм/с и амплитудой вибросмещения не более 30 мкм.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с головкой поставляют: измерительный наконечник со сферической измерительной поверхностью; паспорт. По требованию заказчика дополнительно поставляют арретир; измерительные наконечники с плоской и ленточной измерительными поверхностями.

Наименование параметра	Числовые значения для модификаций		
	2ИГПВ	5ИГПВ	10ИГПВ
Цена деления, мкм	2	5	10
Диапазон измерений, мкм	±60	±150	±300
Предел допускаемого значения основной абсолютной погрешности на любом участке шкалы, мкм:			
до 30 дел.	0,8	2,0	3,0
более 30 дел.	1,2	3,0	5,0
Размах показаний, дел.	1/4	1/4	1/4
Измерительное усилие, сН	200	300	300
Колебание измерительного усилия, сН	50	100	150
Габаритные размеры, мм	217×92×57,5		
Масса, кг	0,4		

ПОВЕРКА

Головки поверяют по ГОСТ 248—77.

Основное оборудование, необходимое для поверки в условиях эксплуатации или ремонта: стойка С-1 и С-II по ГОСТ 10197—70; концевые меры длины по ГОСТ 8.166—75; вибростенд ВЭДС 10.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности.