

**МАШИНА БРАКОВОЧНАЯ
ДЛЯ СТЕКЛОТКАНЕЙ БС-140**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 9592—84**

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 13 июня 1984 г.
Выпуск разрешен
до 01.01.88**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машина браковочная для стеклотканей БС-140 предназначена для разбраковки, измерения длины, накатки в рулон, проверки качества по провисанию фона и перекоса уточных нитей всех стеклянных тканей электроизоляционного и конструкционного назначения, кроме жгутовых и многослойных; применяется в отделочных производствах заводов стекловолокна.

ОПИСАНИЕ

Машина выполнена в виде наматывающего и разматывающего устройств и тканепроводящих валов и роликов, позволяющих производить просмотр и обработку стеклоткани с обеих сторон с помощью браковочных столов.

Верхний горизонтальный участок проводки ткани использован для контроля провисания фона ткани.

Необходимое натяжение ткани, требуемое для обеспечения определенной плотности намотки и контроля провисания фона ткани, создается путем специального привода. Привод обеспечивает постоянную скорость вращения валов и определенное натяжение ткани за счет системы автоматического регулирования силовым датчиком и регистрации натяжения на показывающем приборе.

Длина ткани измеряется измерительным колесом, вращающимся от движения ткани и передающим вращение счетчика измерения длины ткани. Провисание фона измеряется фотодатчиком следящей системы. Размер провисания фиксируется на круговой шкале, угол поворота пропорционален перемещению фотодатчика. Перекос утка ткани определяется линейкой, встроенной в облицовку вертикального браковочного стола перпендикулярно к направлению перемещения ткани.

Машина оснащена светильником наружного освещения вертикального и нижнего рабочего столов и светильником подсвета на нижнем столе.

Имеется заправочное устройство, вспомогательные механизмы по загрузке и выгрузке рулонов, перемещения наматывающих и разматывающих устройств в поперечном направлении, по обеспечению обратного хода машины.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая ширина машины 1400 мм.

Скорость движения ткани от 5 до 30 м/мин.

Цена деления измерения длины ткани 0,1 м.

Погрешность машины при измерении длины ткани $\pm 0,5\%$.

Пределы измерения длины ткани от 50 до 4000 м.

Пределы измерения натяжения от 30 до 250 Н (3—25 кгс).

Цена деления при измерении натяжения 10 Н (1 кгс).

Погрешность машины при измерении натяжения $\pm 20\text{ Н}$ ($\pm 2\text{ кгс}$)

Цена деления при измерении провисания ткани 1 мм.

Погрешность машины при измерении провисания тканей $\pm 3\text{ мм}$.

Пределы измерения провисания от 5 до 35 мм.
Установленная мощность электродвигателей от 3 до 35 кВт.
Габаритные размеры 1500×2375×2000 мм.
Масса 2500 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: машина в собранном виде; установка освещения; установка контрольной линейки; стул полумягкий регулируемый; комплект запасных частей инструмента и принадлежностей; станция управления; комплект технической документации; паспорт.

ПОВЕРКА

Машину проверяют по методическим указаниям, приведенным в паспорте, входящем в комплект поставки.

Средства измерений, применяемые при поверке: набор щупов № 4 класса 2 по ГОСТ 882—75; угольник поверочный УШ-2-400 по ГОСТ 3749—77; стальная проволока диаметром 0,2—0,3 мм по ГОСТ 3284—75 (отвесы); уровень рамный 200—0,02 по ГОСТ 9392—75; линейка поверочная ($L=1000$ мм) по ГОСТ 8026—75; уровень брусковый по ГОСТ 9392—75; рулетка РЗ-5, класса 3 по ГОСТ 7502—80; стол с горизонтальной гладкой поверхностью и шириной, превышающей ширину ткани, длиной не менее 3 м; набор гирь общего назначения по 5 кг в количестве 5 шт. по ГОСТ 7328—73; шнур любой, прочностью на разрыв не менее 50 кгс; специальная поверочная линейка с подвижным измерительным ползуном БС-140,0 сб (входит в комплект машины); специальная измерительная шкала, встроенная в машину; комплект поверочных призм (2 шт.) по ГОСТ 5641—82; плита поверочная длиной не менее 1 м, по ГОСТ 10905—75; штангенрейсмас (вместо плиты и штангенрейсмаса допускается применение поверочной линейки по ГОСТ 8026—75 и набора плоскопараллельных концевых мер длины по ГОСТ 9038—83).

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».

Изготовитель — Министерство машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов.