
**СИСТЕМА ЦИФРОВАЯ РАСТРОВАЯ ДЛЯ
ЛИНЕЙНЫХ ИЗМЕРЕНИЙ, МОДЕЛЬ 19000**

**Внесена
в Государственный
реестр
под № 9566—84**

**Утверждена Государственным комитетом СССР по стандартам 13 июня 1984 г.
Выпуск разрешен
до 01.01.91**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Система цифровая растровая, модель 19000 предназначена для измерения размеров и перемещений в цеховых условиях приборостроительной, автомобильной, подшипниковой промышленности и общего машиностроения, в основном, методом непосредственной оценки.

ОПИСАНИЕ

Система состоит из фотоэлектрического растрового преобразователя и электронного блока с отсчетным устройством. Получаемая информация представляется в цифровой форме с дискретностью 1 мкм на отсчетном устройстве электронного блока. Одновременно получаемая информация о размере выводится на специальную шину в параллельном двоично-десятичном коде. Она может быть использована в системах обработки данных с помощью ЭВМ и в системах управления. Особенностью растрового преобразователя является применение в нем двух оптических растров с малым шагом (4 мкм).

Преобразователь может быть закреплен в стандартной стойке или в измерительных приспособлениях с присоединительным диаметром 8 мм. Преоб-

разователь снабжен арретиром, позволяющим поднимать измерительный стержень на весь диапазон измерения.

Электронный блок снабжен кнопкой обнуления показаний в любой точке диапазона измерения, что позволяет использовать систему для относительных измерений. При необходимости измерительная информация может быть зафиксирована на отсчетном устройстве нажатием соответствующей кнопки на электронном блоке.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений от 0 до 10 мм.

Шаг дискретности 1 мкм.

Предел допускаемой погрешности системы в любой точке диапазона измерений 2 мкм (предел допускаемой погрешности каждой системы на всем диапазоне измерений 2 мкм; за погрешность системы принимается наибольшая разность погрешностей в отдельных точках диапазона).

Размах показаний при многократном измерении одной и той же величины не должен превышать 1 мкм.

Измерительное усилие 3 Н.

Колебание измерительного усилия 1; 2 Н.

Габаритные размеры, мм: преобразователя 35×65×125; электронного блока 85×270×320.

Масса, кг: преобразователя 0,240; электронного блока 3,5.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: преобразователь растровый; блок электронный; методические указания; паспорт.

ПОВЕРКА

Систему поверяют в соответствии с методическими указаниями, входящими в комплект поставки.

Перечень основного оборудования, необходимого для поверки в эксплуатации и после ремонта: линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427—75; весы для статического взвешивания по ГОСТ 23676—79; стойки С-II и С-III по ГОСТ 10197—70; концевые меры длины 4-го разряда по ГОСТ 8.166—75; секундомер; граммометр часового типа; резьбовые калибры-кольца (ПР-НБ) М2, 5—6g по ГОСТ 18465—73; скоба рычажная СРО-25 мм по ГОСТ 11098—75; концевая мера 5-го разряда 8 мм по ГОСТ 8.166—75; электроустановка УПУ-10 (НРБ); автотрансформатор с пределом регулировки до 250 В.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности.