
**ПРИБОР ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТВЕРДОСТИ РЕЗИН
В МЕЖДУНАРОДНЫХ ЕДИНИЦАХ МОДЕЛИ Н1**

**Внесен
в Государственный
реестр
под № 9553—84**

**Утвержден Государственным комитетом СССР по стандартам 30 мая 1984 г.
Выпуск разрешен
до 01.01.89**



НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор модели Н1 предназначен для измерения твердости резины в международных единицах в соответствии с ГОСТ 20403—75, применяется на предприятиях, выпускающих и потребляющих резины и резино-технические изделия.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора основан на измерении разности глубин проникновения в образец сферического индентора под действием предварительной и общей нагрузок. Предварительная нагрузка создается массой штока и усилием индентора, общая является суммой предварительной и основной, основная создается металлическим грузом. Испытуемый образец прижимается к столу прибора прижимной лапкой. Прибор комплектуется сменными индикаторами и инденторами, меняя которые можно обеспечить измерение твердости в трех диапазонах: от 10 до 35 IRHD, от 30 до 90 IRHD, от 85 до 100 IRHD.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр шара или полушара 1,00; 2,50; 5,00 мм.

Предварительная нагрузка $(0,30 \pm 0,02)$ Н.

Общая нагрузка $(5,70 \pm 0,03)$ Н.

Наружный диаметр прижимной лапки 20 мм.

Внутренний диаметр прижимной лапки 6 мм.

Нагрузка на прижимную лапку $(8,3 \pm 1,5)$ Н.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки прибора входят: индикаторы для измерения твердости от 30 до 90 РНД; от 10 до 35 РНД; от 85 до 100 РНД — 3 шт.; инденторы диаметром 2,5 мм; 5,0 мм; 1,0 мм — 3 шт.; прижимные лапки диаметром 20,0 мм; 22,0 мм — 2 шт.; инструкция по эксплуатации; паспорт на прибор, где указано, что его параметры поверены и соответствуют требуемым значениям.

ПОВЕРКА

Прибор поверяют по ГОСТ 8.406—80.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Казанский филиал ВНИИФТРИ.

Изготовитель — фирма «Wallace» (Уоллес) Англия.