
МИКРОМЕТРЫ РЫЧАЖНЫЕ С ЦЕНОЙ ДЕЛЕНИЯ
0,001 мм ТИПА МРП

Внесены
в Государственный
реестр
под № 9521—84
Взамен № 3862—73

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 25 апреля
1984 г.

Выпуск разрешен
до 01.01.89

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры рычажные с ценой деления 0,001 мм типа МРП предназначены для измерений наружных линейных размеров до 100 мм деталей с шлифованными и доведенными поверхностями, применяются в точном машиностроении и приборостроении.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия микрометров — механический.

Метод измерения — непосредственной оценки и сравнение с мерой.

Число модификаций — четыре (модели 02021, 02121, 02221, 02321).

В микрометрах применено унифицированное по всей гамме отсчетное устройство с ценой деления 1 мкм.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице.

Наименование параметров	Значения параметра			
	МРП25 модели 02021	МРП50 модели 02121	МРП75 модели 02221	МРП100 модели 02321
Диапазон измерений, мм	0—25	25—50	50—75	75—100
Цена деления шкалы отсчетного устройства, мкм		1		
Диапазон показаний по шкале, мкм		± 70		
Предел допускаемого значения основной абсолютной погрешности микрометра в пределах участка шкалы ± 30 дел, мкм		$\pm 2,5$		
Предел допускаемого значения основной абсолютной погрешности отсчетного устройства на участке шкалы, мкм:				
± 30 дел.		0,7		
более ± 30 дел.		1,4		
Измерительное усилие, Н		$5 \pm 0,5$		
Колебание измерительного усилия, Н		1		
Габаритные размеры, мм				
длина	185	210	240	265
ширина	80	85	95	115
высота	30	30	30	30
Масса, кг	0,70	0,75	0,95	1,05

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с рычажным микрометром МРП (МРП 25, МРП 50, МРП 75, МРП 100) поставляют: инструмент и принадлежности; концевые и плоскопараллельные меры длиной 25, 50 и 75 мм класса 1 по ГОСТ 9038—83 для микрометров МРП 50, МРП 75 и МРП 100 соответственно; ключ; комплект упаковок и тары; футляр; паспорт; методические указания по поверке (по требованию заказчика).

ПОВЕРКА

Микрометры проверяют по методическим указаниям, входящим в комплект поставки.

Основное оборудование, необходимое для поверки микрометров типа МРП при эксплуатации и после ремонта: меры длины образцовые плоскопараллельные 3 и 4-го разрядов по ГОСТ 8.166—75; оптиметр горизонтальный по ГОСТ 5405—75; головка измерительная пружинная типа 01ИГП по ГОСТ 6933—81; пластина стеклянная плоская нижняя класса 2 по ГОСТ 2923—75; пластины стеклянные плоскопараллельные по ГОСТ 1121—75; приспособления для поверки микрометров по ГОСТ 8.411—81.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности.