
**ПРИБОР ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
ШАГА МЕЛКОМОДУЛЬНЫХ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС**
типа БВ-5079

Внесен
в Государственный
реестр
под № 9494—84

Утвержден Государственным комитетом СССР по стандартам 26 марта 1984 г.
Выпуск разрешен
установочной серии

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор типа БВ-5079 предназначен для измерения накопленной погрешности шага по колесу цилиндрических прямозубых и косозубых мелко модульных зубчатых колес внешнего зацепления, червячных колес, шевров и долбяков; применяется в машиностроении и приборостроении.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора БВ-5079 — фотоэлектрический бесконтактный. Измеряемое колесо ставится в центры прибора и жестко связывается через шпindel с круговым фотоэлектрическим преобразователем. На профиль зуба фокусируется световой пучок, который, отражаясь от зуба, попадает в фотоэлектрический умножитель (ФЭУ). Шпindel приводится во вращение от электродвигателя через червячную передачу. При этом сигнал от ФЭУ, фиксирующий положение профиля зуба измеряемого колеса, и сигнал кругового фотоэлектрического преобразователя, соответствующий номинальному значению шага по колесу, поступают в электронный блок для сравнения. Блок выдает сигнал, пропорциональный погрешности шага по колесу, который регистрируется быстродействующим самопишущим прибором.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модули измеряемых колес от 0,2 до 2 мм.
Диаметры измеряемых колес от 5 до 125 мм.
Минимальная цена деления (шаг дискретности) 0,001 мм.
Максимальный диапазон показаний $\pm 0,05$ мм.
Машинное время измерения одного колеса 8 с.
Габаритные размеры, мм:
механической части прибора 560×750×930;
шкафа передвижного 690×690×980.
Масса 150 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: прибор для автоматического контроля шага мелко модульных зубчатых колес (в сборе); прибор быстродействующий самопишущий; преобразователь цифроаналоговый; источник питания постоянного тока; монтажные части — рым-болты М12 по ГОСТ 4751—73 — 3 шт.; сменные части — в футляре (центр; микрометр МОВ-1-15[×]; матовый экран); запасные части (лампы коммутаторные КМ 12-90 УХЛ4 по ГОСТ 6940—74 — 5 шт.; лампы кварцевые малогабаритные КГСМ27—40 — 3 шт.; предохраните-

ли ПМ5 — 5 шт.); комплект инструмента и принадлежностей (поставляется по требованию заказчика); комплект упаковок и тары; паспорт; методические указания «Методы и средства поверки прибора БВ-5079»; комплект документов на составные части.

ПОВЕРКА

Прибор БВ-5079 поверяют по методическим указаниям, входящим в комплект поставки.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «Метрология».

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности.