
**СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОГО ДОЗИРОВАНИЯ
И КОНТРОЛЯ МАССЫ СОЛИ ПО ГОСТ 13830—68
АВТОМАТА ФАСОВОЧНОГО А5-АЛМ 1**

**Внесена
в Государственный
реестр
под № 9483—84**

**Утверждена Государственным комитетом СССР по стандартам 26 марта 1984 г.
Выпуск разрешен
установочной серии**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Система автоматического дозирования и контроля массы соли по ГОСТ 13830—68 автомата фасовочного А5-АЛМ/1 предназначена для фасования поваренной пищевой соли объемными стаканчиковыми дозаторами с системой конт-

роля и регулирования дозы, применяемой для проведения автоматического сплошного контроля массы дозы продукта в пакете, статистической обработки результатов контроля, формирования команд на подналадку дозаторов и выбраковку несоответствующего по массе дозы пакета.

Система автоматического дозирования и контроля устанавливается на фасовочных автоматах, эксплуатируемых на предприятиях Министерства пищевой промышленности. В состав системы контроля и регулирования дозы входят: весы А5-АЛМ/1; блок управления; синхронизатор; вибропороа.

Весы служат для преобразования массы дозы в линейное перемещение подвижной рамы весов. В весах установлены доработанные датчики давления ДДИ-20, которые преобразуют линейное перемещение подвижной рамы весов в импульсный сигнал. Амплитуда этого сигнала имеет минимальное значение при определенном положении подвижной рамы весов. Это положение устанавливается таким, что соответствует номинальному значению дозы. При отклонении от указанного положения рамы весов амплитуда сигнала на выходе датчиков увеличивается пропорционально размеру перемещения а фаза сигнала меняется на 180° при изменении направления отклонения относительно положения, соответствующего номинальному весу.

Блок управления предназначен для автоматической обработки сигналов, поступающих от датчиков весов с целью обнаружения отклонения дозы от номинального значения, формирования сигналов управления исполнительным механизмом подналадки дозатора по заданному алгоритму и управления выбраковки.

Блок управления представляет собой устройство, содержащее группу функциональных блоков, выполненных с применением интегральных микросхем и полупроводниковых приборов.

Питание блока управления осуществляется от сети переменного тока $380 \text{ В} \pm_{-15}^{+10} \%$ через встроенный стабилизированный источник питания. Конструктивно блок управления выполнен в виде конструкции приборного типа. На его лицевой панели сосредоточены элементы контроля и настройки блока.

Синхронизатор состоит из осветителя, фотодатчика и определяет наличие пакета на грузоприемной площадке весов.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Техническая производительность 6120 кг/ч.

Продукт, подлежащий фасованию и контролю, соль поваренная пищевая, сорт «Экстра» и молотая, помолов № 1 и № 2 по ГОСТ 13830—68, с содержанием влаги не более 0,3 %.

Номинальная масса дозы 1500 г.

Предел допускаемого значения основной относительной погрешности каждой дозы $\pm 3 \%$ от номинального значения массы дозы.

Предел допускаемого значения погрешности среднего арифметического значения массы дозы из десяти последовательных доз $\pm 2 \%$ от номинального значения массы дозы.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки автомата А5-АЛМ/1 входит система автоматического дозирования и контроля, состоящая из двух стаканчиковых дозаторов А5-АЛМ/1.02.000 и системы контроля и регулирования дозы А5-АЛМ/1.01.000.

Документация на систему автоматического дозирования и контроля, поставляемая вместе с комплектом документации на автомат А5-АЛМ/1: техническое описание и инструкция по эксплуатации А5-АЛМ/1.01.00.000 ТО; методические указания «Система автоматического дозирования и контроля массы соли по ГОСТ 13830—68 автомата фасовочного А5-АЛМ/1. Методы и средства проверки».

ПОВЕРКА

Систему поверяют по методическим указаниям, входящим в комплект поставки.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — ВПО «Союзпродмаш».