ПОЛУПРИЦЕП-ЦИСТЕРНА АВТОМОБИЛЬНЫЙ ТОПЛИВОЗАПРАВОЧНЫЙ МОДЕЛИ 9676

Внесен в Государственный реестр под № 9455—84

Утвержден Государственным комитетом СССР по стандартам 14 марта 1984 г.
Выпуск разрешен установочной серии

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Полуприцеп-цистерна автомобильный топливозаправочный модели 9676 является мерой полной вместимости и предназначен для перевозки топлива и дозированной заправки машин и механизмов фильтрованным топливом плотностью не более 830 кг/м^3, эксплуатируется при температуре окружающего воздуха от —40 до +50 °С по дорогам общей сети СССР, рассчитанным на пропуск автомобилей с осевой нагрузкой до 6 т.

ОПИСАНИЕ

Полуприцеп-цистерна представляет собой цистерну овального поперечного сечения с рамой, установленную на тележку. Оборудован опорно-стояночным устройством, запасным колесом, бампером безопасности, пневматическими и стояночными тормозами, заливной горловиной с мерными угольниками, сливными клапанами и задвижками, топливораздаточным узлом со счетчиками жидкости. Позволяет производить следующие технологические операции в сцепе с гидрофицированным тягачом КамАЗ-5410: заполнение цистерные посторонней насосной установкой через заливную горловину; опорожнение самотеком через один или два рукава; заполнение цистерны с помощью собственной насосной установки; опорожнение с помощью собственного насоса; перекачивание топлива из одной емкости в другую, минуя собственную емкость; дозированную выдачу топлива.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная вместимость 16300 л.
Время слива самотеком, мин: через один рукав 55: через два рукава 35
Время слива при помощи насоса 33 мин.
Время наполнения собственным насосом 33 мин.

Номинальный расход топлива через счетчик ШЖУ-40С-6 16,0 м³/ч.
Погрешность счетчика ±0,5 %.
Минимальный объем выдаваемого топлива 500 л.
Габаритные размеры цистерны 8000×2075+1312 мм.
Снаряженная масса полуприцепа цистерны 5600 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки полуприцепа-цистерны согласно утвержденным ТУ.

ПОВЕРКА

Полуприцеп-цистерну поверяют по методическим указаниям, входящим в комплект поставки. Поверка в условиях эксплуатации и после ремонта осуществляется серийно выпускаемыми средствами поверки.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Казанский филиал ВНИИФТРИ.

Изготовитель — Министерство автомобильной промышленности.