

---

**ПРИБОРЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ УГЛОВ  
У ПРИЗМАТИЧЕСКИХ РЕЗЦОВ ПКР**

**Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 8365—81**

---

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 15 июля  
1981 г.**

**Выпуск разрешен  
до 01.07.86**

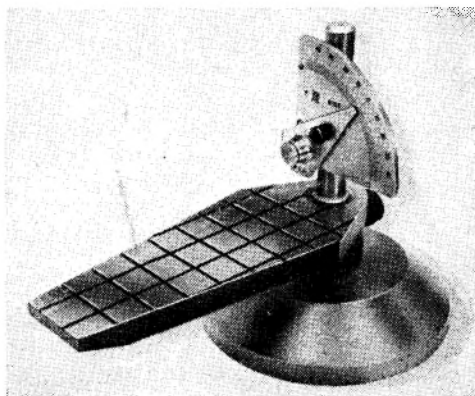
**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Приборы ПКР предназначены для контроля углов у призматических резцов: переднего ( $\gamma$ ), заднего ( $\alpha$ ), в плане ( $\varphi$ ,  $\varphi_1$ ), наклона режущей кромки ( $\lambda$ ) (ГОСТ 18868—73÷18875—73 и ГОСТ 18877—73÷18884—73) и применяются в металлообрабатывающей промышленности.

**ОПИСАНИЕ**

Принцип действия механический. Прибор состоит из основания с закрепленной в нем колонкой, поворотного стола и кронштейна, скользящего вдоль колонки. На кронштейне закреплено отсчетное устройство, состоящее из шкалы и шаблона. Шаблон имеет три измерительных поверхности, приводимые в процессе измерений в соприкосновение с соответствующими поверхностями или режущими кромками резца.

Значение угла отсчитывается по шкале прибора.



**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Габаритные размеры контролируемых резцов: ширина 10—40; высота 16—50; длина до 300 мм.

Пределы измерений углов  $\pm 45^\circ$ .

Цена деления шкалы  $1^\circ$ .

Предел допускаемого значения основной погрешности показаний прибора  $30'$ .

Габаритные размеры прибора 282×210×195 мм.  
Масса 9 кг.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с прибором поставляют футляр и паспорт.

### ПОВЕРКА

Прибор проверяют по методическим указаниям «Прибор для контроля углов у призматических резцов. Тип ПКР. Методы и средства проверки». Основное оборудование, необходимое для поверки в условиях эксплуатации или после ремонта: угловые меры 15, 30 и 45° класса 2; мера длины концевая плоскопараллельная не менее 5 мм класса 3; отсчетный микроскоп МПБ-2.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».*

*Изготовитель* — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности.