

2/10 8359-81

НЕ СЯКТА

ОПИСАНИЕ

типа средства измерений для Государственного реестра

Подлежит публикации в открытой печати



Сведителя
п/я А-1742
С.Н.Олейник

1980г.

Машина браковочная для стеклолент Б-25-СЛ

Внесены в Государственный реестр мер и измерительных приборов СССР под № _____

Назначение и область применения

Машина браковочная для стеклолент Б-25-СЛ предназначена для разбраковки, измерения длины стеклянных лент и накатки их в рулоны.

Машина применяется на заводах стекловолокна.

Описание

Машина для работы из рулона в рулон (см.приложение 1,2) выполнена в виде сматывающего 1 и наматывающего 2 устройств, валов тормозных 3, колеса измерительного 4 и перекатных роликов 5.

При работе машины из ящика в рулон (см.приложение 3 и 4) на сматывающее устройство устанавливается барабан 1 и дополнительно устанавливается устройство расправляющее 6 и ролик прижимной 7.

Для двухстороннего просмотра ленту заправляют по схеме 1 или 3, для одностороннего просмотра по схеме 2 или 4.

Необходимое натяжение лент создается тормозом, установленным на тормозных валах 3.

Измерение длины лент производится измерительным колесом 4, которое электрически связано со счетчиками промера длины ленты.

Машина снабжена светильником наружного освещения рабочих столов, имеются устройства по обеспечению обратного хода машины, постоянной заданной скорости и натяжения ленты.

Основные технические характеристики

Номинальная рабочая ширина, мм	250
Скорость движения ленты, м/с, в пределах	0,2-4,7
Относительная погрешность машины при измерении длины ленты, %, не более	±0,5
Пределы измерения длины ленты машиной, м	от 50 м до длины, вмещаемой в рулон диаметром 320 мм
Цена деления устройства измерения длины ленты, м	0,1
Величина натяжения лент при намотке, Н:	
- минимальная	10
- максимальная	50
Диаметр наматываемых рулонов, мм, не более	320
Количество одновременно разбраковываемых лент, шт, не более	6
Установленная мощность токоприемников, кВт, не более:	
- постоянного тока	1,2
- переменного тока	0,18
Габаритные размеры, мм, не более:	
без устройства выборки из ящика	
- длина	900
- ширина	1200
- высота	1770
с устройством выборки из ящика	
- длина	900
- ширина	1750
- высота	2120
Масса, кг, не более	670
Производительность машины, м/ч, не менее	5500

Комплектность

В комплект поставки входят:

<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
Машина в собранном виде	1
Устройство выборки из ящика	1
Стул полумягкий регулируемый	1
Комплект запасных частей, инструмента и принадлежностей	1
Комплект технической документации	1
Паспорт	1

Поверка

Поверка машины в основном выполняется по следующим операциям:

- определение правильности геометрического расположения лентопроводящих валов и роликов;
- определение относительной погрешности машины при измерении длины ленты.

Определение правильности расположения валов и роликов выполняется проверкой их угольником, уровнем, линейкой поверочной, щупами, аттестованными в установленном порядке.

Относительная погрешность машины при единичном измерении длины ленты определяется измерением длины ленты на машине L_m и рулеткой L_p и вычисляется по формуле:

$$\delta L_0 = \frac{L_m - L_p}{L_p} \cdot 100\%$$

Испытания проведены ГКИ с участием представителя предприятия п/я А-1742.

Материалы рассмотрены предприятием п/я А-1742.

Изготовитель: Министерство машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов.

Руководитель лаборатории

Исполнитель



В.И. Батлин

М.Б. Богуславская