
**МАШИНЫ
КОНТРОЛЬНО-МЕРИЛЬНЫЕ
КМТ-180 и КМТ-240**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 8353—81**

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 17 июня 1981 г.
Выпуск разрешен
до 01.07.86**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машины контрольно-мерильные КМТ-180 и КМТ-240 предназначены для визуального контроля качества, измерения длины, контроля ширины, обнаружения объемного провисания и накатывания в рулон технических тканей.

Область применения — предприятия по производству технических тканей.

ОПИСАНИЕ

Машина состоит из следующих основных узлов: устройства раскатного; контрольно-измерительной части, включающей механизм измерения объемного провисания, механизм контроля натяжения, механизм измерения длины ткани и контрольный стол; площадка обслуживания; накатного устройства.

Ткань в машину заправляется по технологической схеме.

Принцип действия машины следующий: на заданной скорости происходит перематка ткани с раскатного устройства на накатное при визуальном контроле качества и контроле ширины ткани на контрольном столе с одновременным автоматическим обнаружением объемного провисания, измерением длины и выравниванием кромки рулона при накатывании ткани.

Измерение длины производится измерительным роликом, который кинематически связан с корректирующим устройством и счетчиками длины ткани в рулоне и сменной выработки.

Обнаружение объемного провисания производится фотооптической самонаводящейся следящей системой, которая электрически связана с устройством, показывающим величину провисания. Необходимое натяжение ткани создается тормозом.

Машины снабжены светильниками наружного освещения контрольного стола, имеются устройства по обеспечению обратного хода машины, выгрузки рулона с накатного устройства, автоматической самоустановки каретки накатного устройства по осевой линии машины во время заправки ткани, постоянного заданного натяжения ткани, плавного регулирования скорости движения ткани.

Разработано две модификации машин — КМТ-180 и КМТ-240, отличающихся номинальной рабочей шириной.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице.

Наименование показателя	КМТ-180	КМТ-240
Номинальная рабочая ширина, мм	1800	2400
Скорость движения ткани, м/с (м/мин)	0,05—0,83 (3—50)	
Погрешность измерения длины ткани, %	± 0,5	
Класс точности машины по измерению длины ткани	II	
Нижний предел длины измеряемого полотна ткани, м	30	
Цена деления счетчика, учитывающего измерение длины ткани в рудоне, м	0,01	
Погрешность измерения объемного провисания ткани, м	± 10	
Пределы измерения объемного провисания ткани, мм	0—250	
Цена деления устройства, показывающего величину объемного провисания ткани, мм	5	
Натяжение ткани в зоне контроля провисания при прямом ходе, кг	30	
Габаритные размеры, мм, не более:		
длина	4270	4270
ширина	3080	3680
высота	1700	1700
Масса, кг	3000	3500
Надежность:		
наработка на отказ измерительного устройства, ч	1000	
наработка на отказ машины, ч	205	

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с машиной в собранном виде поставляют комплект запасных частей, инструмента и принадлежностей; комплект технической документации; паспорт.

ПОВЕРКА

Методика изложена в разделе ТО паспорта КМТ-180.ПС, входящего в комплект поставки.

Перечень основного оборудования, необходимого для проверки машин КМТ-180 и КМТ-240 в условиях эксплуатации: лента образцовая РЗ-5 3-го разряда по ГОСТ 8.301—78; линейка образцовая измерительная $L=300$ 3-го разряда по ГОСТ 8.222—76; штангенрейсмас ШР 0-250 по ГОСТ 164—80; тахометр часовой СК-751; поверочная плита по ГОСТ 10905—75 длиной не менее 1,5 м; стол с горизонтальной гладкой поверхностью длиной не менее трех метров и шириной, превышающей ширину ткани.

Испытания проводила государственная комиссия.

Изготовитель — Министерство машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов.