
**ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ
ТЕРМОЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТХА-1379**

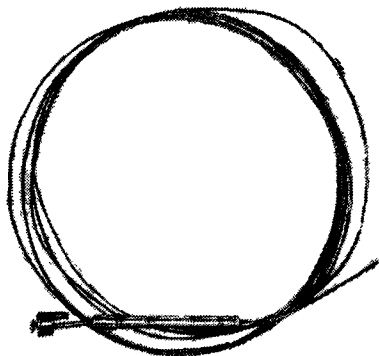
Внесены
в Государственный
реестр
под № 8283—81

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам
22 апреля 1981 г.

Выпуск разрешен
установочной серии

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Преобразователи термоэлектрические ТХА-1379 предназначены для измерения температуры графитовой кладки и стальных защитных плит реакторов РБМК.



ОПИСАНИЕ

Измерение температуры с помощью преобразователя термоэлектрического основано на явлении возникновения ТЭДС в его цепи при помещении рабочего и свободного концов в среды с различными температурами.

Преобразователь изготовлен из шестижильного термопарного кабеля. Материал термоэлектродов: положительного — хромель, отрицательного — алюмель. Материал оболочки кабеля — сталь.

Кабель имеет четыре хромель-алюмелевые терможилы и два термоэлектрода — хромелевый и алюмелевый (общий).

Термопреобразователь со вторичным прибором соединен соединительными проводами, изготовленными из шестижильного кабеля с пятью хромелевыми и одной алюмелевой жилами.

Со стороны выводных концов термопреобразователи загерметизированы термостойкой замазкой и, кроме того, имеют герметичную головку, предохраняющую контактную колодку от попадания влаги. Головка имеет сальниковый ввод, через который проходит соединительный кабель.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измеряемых температур при длительном применении от 0 до 800 °С.

Обозначение номинальной статической характеристики ХА₆₈, ГОСТ 3044—77.

Предел допускаемого значения погрешности (Δ_d) преобразователей, °С:

$\pm 3,9$; $\pm 4,3$; $\pm 4,7$; $\pm 5,2$ и $\pm 6,3$ °С соответственно при измеряемой температуре 300; 400; 500; 600 и 800 °С;

после 1000 ч эксплуатации: от $-4,7$ до $+3,9$; от $-4,3$ до $+4,3$; от $-4,7$ до $5,8$; от $-5,2$ до $+7,8$ и $-6,2$ до $+10$ соответственно при температуре 300; 400; 500; 600 и 800 °С.

Значение Δ_d остается постоянным в течение последующих 7000 ч эксплуатации.

Показатель тепловой инерции 3 с.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с термопреобразователем поставляют: кольцо; прокладку; монтажный комплект (оговаривается при заказе); штангу установочную (на партию 17 шт. или меньшее количество монтажных комплектов при отправке в один адрес); инструкцию по монтажу (поставляется при заказе монтажного комплекта на партию 17 шт. или меньшее количество при отправке в один адрес); техническое описание и инструкцию по эксплуатации (на партию 25 шт. или меньшее количество при отправке в один адрес); паспорт; методику поверки (поставляется по заявкам служб, проводящих поверку).

ПОВЕРКА

Преобразователи проверяют по методике, входящей в комплект поставки.

Испытания проводил и рассматривал их результаты Свердловский филиал ВНИИМ.

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления.