

**ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ
ТЕРМОЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
ТХА-2174**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 7969—80**

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам
12 ноября 1980 г.**

**Выпуск разрешен
установочной серии**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Преобразователи термоэлектрические ТХА-2174 предназначены для измерения температуры контактным способом в газотурбинных и паротурбинных установках.



ОПИСАНИЕ

Термопреобразователь состоит из головки, термоэлектрического чувствительного элемента и защитной арматуры; выполнен в двух вариантах:

с разъемным соединением термоэлемента и защитной арматурой (разборная конструкция);

с неразъемным соединением термоэлемента и защитной арматурой; горячий спай термоэлемента впаян в защитную арматуру термопреобразователя (неразборная конструкция).

Термоэлемент изготовлен из термопарного провода силхсилин диаметром 1,2 мм: силх — положительный термоэлектрод; силин — отрицательный. Горячий спай изготовлен методом сварки.

Свободные концы термоэлектродов подсоединены к зажимам контактной колодки, находящейся в корпусе головки термопреобразователя. Внутренняя полость корпуса головки защищена от воздействия окружающей среды крышкой и сальниковым уплотнением.

Крепление термопреобразователей на объекте осуществляется при помощи штупера с резьбой М33×2.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измеряемых температур (в зависимости от исполнения): от 0 до 900 °С; от 0 до 600 °С.

Номинальная статическая характеристика преобразования (градусовочная характеристика) $X_{\text{ср}}$.

Пределы допускаемых значений основной погрешности термопреобразователя в зависимости от диапазона измеряемых температур приведены в таблице.

Диапазон измеряемых температур, °С	Предел допускаемого значения основной погрешности, °С			
	при изготовлении	за 1000 ч	за 4000 ч	за 10000 ч
От 0 до 300	±6	±12	±12	±12
От 300 до 600	±8	±14	±14	±14
От 600 до 900	±10	±16	±16	—

Показатели тепловой инерции: от 3 до 15 с, от 30 до 50 с (в зависимости от исполнения).

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с прибором поставляют паспорт.

ПОВЕРКА

Поверку термпреобразователей производят по ГОСТ 8.338—78.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Свердловский филиал ВНИИМ им. Д. И. Менделеева.

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления.