
**ВЕСЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ
КВАДРАНТНЫЕ РЕГИСТРАЦИОННЫЕ
ВЛКТ-Р-160г**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 7862—80**

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 27 августа 1980 г.

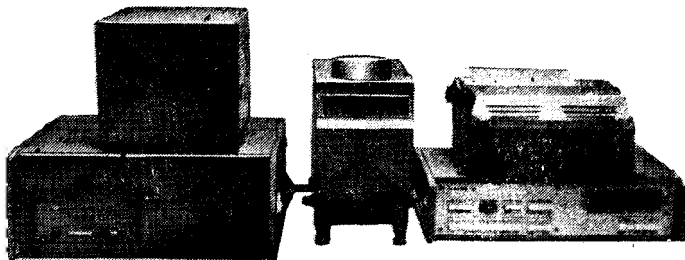
**Выпуск разрешен
до 01.07.1985 г.**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы лабораторные квадрантные регистрационные ВЛКТ-Р-160 г (см. рисунок) предназначены для измерения массы и документированной регистрации результатов взвешивания при проведении анализов в лабораториях агрохимической службы.

ОПИСАНИЕ

Весы представляют собой двухпризменные весы с верхним расположением чашки, полным механическим гиреналожением, механизмом компенсации тары, ускоряющим процесс взвешивания. Весы выполнены из следующих основных устройств: устройства весового и блока электронного, связанных кабельными соединениями. Для документированной регистра-



ции результатов взвешивания весы укомплектованы покупными изделиями: ленточным перфоратором (ПЛ-150), транскриптором (Ф 5033) и электроуправляемой пишущей машинкой (ЭУМ-23 Д).

Принцип взвешивания основан на компенсации массы груза массой встроенных гирь и моментом, создаваемым схемой автоматического уравновешивания.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания 160 г.

Цена деления шкалы 1 мг.

Диапазон автоматического уравновешивания от 0 до 9,999 г.

Диапазон измерения массы с помощью гиревого механизма от 10 до 160 г.

Масса выбираемой тары до 160 г.

Погрешность весов при измерении массы по шкале ± 5 мг.

Среднее квадратическое отклонение результата измерения 4 мг.

Вариация показаний весов из пяти измерений 10 мг.

Погрешность весов при нагрузках, соответствующих началу и концу каждого диапазона переключения, ± 5 мг.

Правильность юстировки струнки 10 мг.

Дрейф нуля в течение 1,5 ч 10 мг.

Время установления показаний 7 с.

Габаритные размеры, мм:

весового устройства $390 \times 210 \times 330$;

электронного блока $480 \times 420 \times 220$.

Масса, кг:

весового устройства 12;

электронного блока 20.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) устройство весовое;
- 2) блок электронный;

- 3) перфоратор ленточный ПЛ-150;
- 4) цифроречитательное устройство Ф 5033К;
- 5) комплект ЗИП на весы;
 - а) предохранители ВП-1-0, 1а—4 шт.;
 - б) кабели — 2 шт.;
 - в) отвертка;
- 6) паспорт на весы, техническая документация.

ПОВЕРКА

Поверка весов производится по ГОСТ 8.228—77.

Испытания проводило и рассматривало их результаты НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления.