
МИКРОТЕСЛАМЕТРЫ
Г79

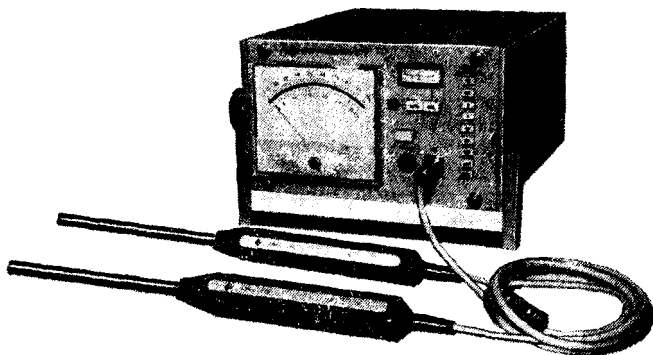
Внесены
в Государственный
реестр
под № 7792—80

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 18 июня 1980 г.

Выпуск разрешен
до 01.07.1985 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микротесламетры Г79 (см. рисунок) с индукционными магнитоизмерительными преобразователями предназначены для измерений средних квадратических значений магнитной индукции в диапазоне от 0,02 до 1000 мкТл переменных магнитных полей частотой от 20 до 20000 Гц как синусоидальной, так и искаженной формы с коэффициентом гармоник до 1,4.



ОПИСАНИЕ

В основу построения микротесламетра Г79 положен индукционный метод измерения магнитной индукции переменного магнитного поля с непосредственным интегрированием сигнала на выходе индукционного преобразователя входной магнитной величины.

Индукционный магнитоизмерительный преобразователь преобразует входную магнитную величину (значение магнитной индукции) переменного магнитного поля в значение электрического напряжения и усиливает его.

Микротесламетр конструктивно оформлен в виде пульта (отдельного блока) с двумя выносными сменными магнитоизмерительными преобразователями.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Микротесламетр измеряет средние квадратические значения магнитной индукции от 0,02 до 1000 мкТл переменных магнитных полей частотой от 20 до 20000 Гц.

Пределы измерений: 0,1; 0,3; 1; 3; 10; 30; 100; 300; 1000 мкТл.

Пределы допускаемой основной приведенной погрешности $\pm 5\%$.

Источник питания — встроенный источник постоянного тока с напряжениями $\pm 13,5$ В.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) пульт;
- 2) преобразователи индукционные магнитоизмерительные — 2 шт.;
- 3) шнур соединительный;
- 4) отвертка;
- 5) предохранители — 6 шт.;
- 6) лампы накаливания — 2 шт.;
- 7) паспорт;
- 8) документ на методы и средства поверки;
- 9) футляр.

ПОВЕРКА

При проведении поверки выполняют следующие операции: внешний осмотр; опробование; определение значения и частоты магнитной индукции контроля; определение приведенной погрешности микротесламетра на числовых отметках шкалы показывающего прибора; определение приведенной погрешности микротесламетра при переключении пределов измерений; определение приведенной погрешности микротесламетра, зависящей от частоты измеряемой магнитной индукции; определение основной приведенной погрешности микротесламетра; поверка контрольно-измерительных приборов микротесламетра.

Методика поверки изложена в отдельном документе, входящем в комплект поставки.

Испытания проводило и рассматривало их результаты НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления.