

---

**СИСТЕМА «АММИАК»**

**Внесена  
в Государственный  
реестр  
под № 7712—80**

---

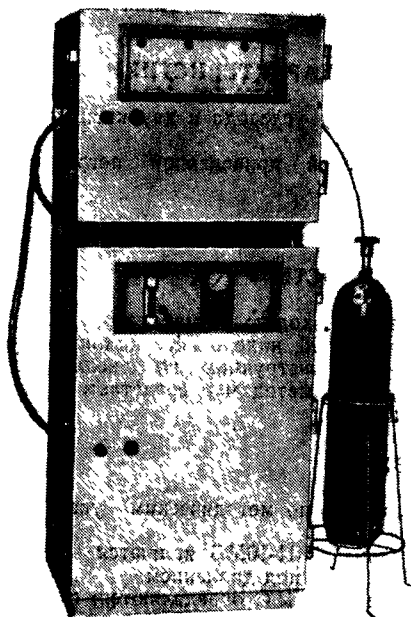
**Утверждена Государственным комитетом СССР по стандартам  
23 апреля 1980 г.**

**Выпуск разрешен  
установочной серии**

### **НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Система «Аммиак» предназначена для контроля дозрывоопасных концентраций аммиака в помещениях аммиачных холодильных установок и выдачи сигнала для отключения электроприводов холодильных установок и включения вытяжных вентиляторов на предприятиях мясной и мо-

лочной промышленности и хладокомбинатах, оснащенных аммиачными установками.



## ОПИСАНИЕ

Принцип действия системы основан на применении оптико-акустического метода измерения концентрации аммиака в воздухе.

Система состоит из двух шкафов и содержит блок пробоподготовки, оптико-акустический первичный измерительный преобразователь и электронное устройство обработки измерительной информации.

При достижении концентрации аммиака на входе блока пробоподготовки значения  $(1,5 \pm 0,45)$  мг/л с выхода блока обработки информации на внешние устройства (реле РЭС-44 РС4.569.252П2) поступает электрический сигнал, отключающий электропроводы холодильных установок и соответственно включающий вентиляторы.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Порог срабатывания системы при достижении концентрации аммиака в месте отбора пробы 1,5 мг/л.

Предел допускаемого значения погрешности порога срабатывания  $\pm 0,45$  мг/л.

Максимальная длина газового тракта 25 м.

Потребляемая мощность 1,5 кВт·А.

Габаритные размеры 1400×650×450 мм.

Масса системы 200 кг.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки системы «Аммиак» входят: сигнализатор; устройство пробоподготовки; устройство пробоотбора; вентиль запорный; вентиль регулирующий; комплект ЗИП; комплект монтажных частей; техническое описание и инструкция по эксплуатации; ведомость ЗИП; паспорт на систему «Аммиак»; паспорт на ротаметр РМ-0,63 ГУЗ; паспорт на блоки питания типа 591.

## ПОВЕРКА

Поверку системы производят в соответствии с методическими указаниями, входящими в комплект поставки.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Украинский республиканский центр стандартизации и метрологии.*

*Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления.*