

**КИНЕМАТОМЕРЫ
КН-7У**

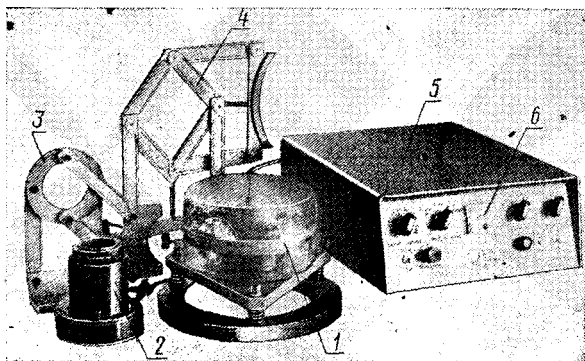
**Внесены
в Государственный
реестр
под № 7609—80**

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам
27 февраля 1980 г.**

**Выпуск разрешен
установочной серии**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Кинематомеры КН-7У предназначены для измерения кинематической погрешности цепи деления зубообрабатывающих станков, работающих по методу непрерывной обкатки; применяются в различных областях машиностроения.



ОПИСАНИЕ

Кинематомер (см. рисунок) представляет собой средство измерения степени согласованности вращения двух конечных звеньев кинематической цепи механического редуктора. Прибор содержит два первичных преобразователя 2 и 1 угла поворота звеньев в последовательность электрических импульсов. Во время измерения роторы преобразователей закрепляют на конечных звеньях механизма, а статоры крепят к корпусу редуктора пантографами 3 и 4 (механизмов фиксации).

Преобразователи могут работать только при непрерывном вращении звеньев механизма и, следовательно, роторов. Электрические сигналы с преобразователей поступают в электронный блок 5 обработки измерительной информации. Степень согласованности вращения звеньев, т. е. кинематическая точность механизма, измеряемая в угловых секундах, отсчитывается по стрелочному прибору 6 или может регистрироваться стандартным самописцем (на фотографии не показан).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измеряемой погрешности от 0 до 200".

Диапазон передаточных отношений от 4,5 до 720.

Диапазон частот вращения стола контролируемого станка от 0,12 до 6 об/мин.

Частота регистрируемой погрешности до 7 Гц.

Погрешность установки датчика стола по радиальному и торцевому биению 0,005 мм.

Основная погрешность измерения не более $\pm 0,5''$ ($2+0,03 A$), где A — значение измеряемой кинематической погрешности.

Чувствительность кинематомера 0,5".

Габаритные размеры, мм:

датчика стола $\varnothing 240; H=150$;

датчика входного $\varnothing 120; H=120$;

электронного блока $490 \times 375 \times 175$.

Масса, кг:

прибора (без самописца) 19,2;

самописца 15.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект кинематомера входят:

- 1) преобразователь фотоэлектрический;
- 2) преобразователь угла поворота фрезы (входной датчик);
- 3) блок электронный;
- 4) прибор быстродействующий самопишущий (с запасными частями и принадлежностями);
- 5) механизмы фиксации — 2 шт.;
- 6) предохранители — 5 шт.;
- 7) укладочные ящики — 2 шт.;
- 8) техническое описание, инструкция по эксплуатации и паспорт.

ПОВЕРКА

Кинематомеры поверяют методами и средствами, указанными в инструкции по эксплуатации, входящей в комплект поставки.

Испытания проводил и рассматривал их результаты Харьковский орден «Знак Почета» государственный научно-исследовательский институт метрологии (ХГНИИМ).