
ШАГОМЕРЫ МОДЕЛИ 21802

Внесены
в Государственный
реестр
под № 7530—86
Взамен 7530—80

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 23 апреля 1986 г.

Выпуск разрешен
до 01.07.90

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Шагомеры модели 21802 предназначены для измерения шага зацепления и разности шагов цилиндрических зубчатых колес внутреннего зацепления; применяются в цеховых и лабораторных условиях предприятий приборостроения и машиностроения.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия шагомера — механический.

Настройка шагомера при измерении шага зацепления производится по блоку концевых мер длины, закрепленному в приспособлении, при измерении разности шагов — по колесу.

Шагомер имеет двусторонний отсчет, комплектуется набором сменных сферических наконечников и приспособлением для настройки.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон модулей измеряемых колес от 2 до 10 мм.

Минимальный диаметр измеряемых колес 200 мм

Минимальная ширина зубчатого венца измеряемых колес 16 мм.

Цена деления шкалы 0,001 мм.

Диапазон показаний $\pm 0,5$ мм.

Измерительное усилие от 150 до 350 сН.

Колебание измерительного усилия 100 сН.

Предел допускаемой погрешности шагомера и размах показаний не должны превышать величин, указанных в таблице.

Наработка до первого отказа шагомера должна составлять не менее 500000 циклов измерений при вероятности безотказной работы 0,9.

Габаритные размеры 150×139×60 мм.

Масса 1,2 кг.

Измеряемый параметр	Класс АВ			Класс В		
	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности	Размах показаний	Диапазон измерений	Предел допускаемой погрешности	Размах показаний
Шаг зацепления, мкм	До 25 Св. 25 до 70	2,5 4,0	1,5	До 50 Св. 50 до 170	5 7	2,5
Разность шагов, мкм	До 30 Св. 30 до 90	5 7	2,5	До 50 Св. 50 до 200	7 10	3,5

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: шагомер; наконечники сменные — 30 шт.; приспособление для настройки; отвертка; футляр; паспорт.

ПОВЕРКА

Шагомеры поверяют по методическим указаниям.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «Метрология».

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.