

ШАГОМЕРЫ

21802

Внесены
в Государственный
реестр
под № 7530—80

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 23 января 1980 г.

Выпуск разрешен
до 01.01.1985 г.

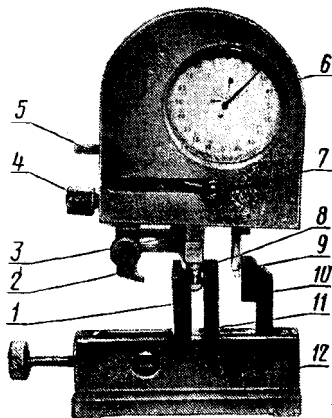
НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Шагомеры 21802 (см. рисунок) предназначены для контроля отклонения шага зацепления и разности шагов зубчатых колес внутреннего зацепления.

ОПИСАНИЕ

Внутри корпуса 11 шагомера находится механизм отсчетного устройства с двумя шкалами, позволяющими вести отсчет с двух сторон. Механизм контактирует с рычагом, на конце которого укреплен измерительный наконечник 2. Измерение шага зацепления осуществляется по касательной к основной окружности. Базирование шагомера во впадине зуба колеса осуществляется с помощью двух сменных наконечников 12, которые выбираются соответственно модулю контролируемого колеса. Перемещение державки 8 со сменными наконечниками осуществляется винтом 9, стопорение — винтом 1. Точная установка стрелки отсчетного устройства на нуль осуществляется винтом 10. Опорная ножка 4 используется для настройки шагомера при контроле разности шагов.

Для настройки прибора на номинальный размер шага зацепления предусмотрено приспособление, состоящее из державки 5, Г-образного боковика 3, вильчатого боковика 7 и боковика 6.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы модулей контролируемых колес 2—10 мм.
Минимальный диаметр контролируемых колес 200 мм.
Минимальная ширина зубчатого венца контролируемых колес 16 мм.
Цена деления шкалы 0,001 мм.

Диапазон измерения по шкале $\pm 0,5$ мм.

Измерительное усиление шагомера 150—350 сН.

Колебание измерительного усиления в одном шагомере 100 сН.

Пределы допускаемой основной погрешности при контроле шага зацепления:

класс АВ:

на нормированном участке до 20 мкм $\pm 2,5$; св.20 до 50 мкм ± 4 мкм;

класс В:

на нормированном участке до 25 мкм ± 4 ; св.25 до 50 мкм ± 6 , св.50 до 70 мкм ± 10 мкм.

Предел допускаемой основной погрешности при контроле разности любых шагов:

класс В:

на нормированном участке до 50 мкм ± 5 ; св. 50 до 450 мкм ± 8 мкм.

Размах показаний на минимальных нормированных участках $1/2$ предела допускаемой основной погрешности.

Габаритные размеры 150×139×60 мм.

Масса 1,2 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) шагомер;
- 2) наконечники сменные — 30 шт.;
- 3) принадлежности:
 - а) приспособление для настройки шагомера;
 - б) боковик вильчатый;
 - в) боковик Г-образный;
 - г) боковик;
 - д) ключ;
 - е) футляр;
- 4) паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка шагомера производится по методам и средствам, указанным в паспорте, входящем в комплект поставки.

Испытания проводил и рассматривал их результаты Харьковский государственный ордена «Знак Почета» научно-исследовательский институт метрологии (ХГНИИМ), входящий в НПО «Метрология».

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности.