
**ЛИНЕЙКИ ПОВЕРОЧНЫЕ УГЛОВЫЕ
ТРЕХГРАННЫЕ ИЗ ТВЕРДОКАМЕННЫХ
ПОРОД МОДЕЛИ УТ.ТК 630**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 7502—81
Взамен
7502—79**

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 3 июня 1981 г.
Выпуск разрешен
до 01.01.85**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Линейки поверочные угловые трехгранные из твердокаменных пород УТ.ТК 630 предназначены для проверки плоскостности и контроля углов деталей в машиностроении.

ОПИСАНИЕ

Линейки поверочные изготавливаются из твердых пород природных камней (гранита, диабазы, диорита). Обладают следующими преимуществами по сравнению с чугунными линейками: стабильностью точностных параметров; износостойкостью (в 8—10 раз выше); отсутствием внутренних напряжений; высокой твердостью; отсутствием проблем размагничивания.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Длина линейек 630 мм.

Угол между рабочими поверхностями: 45°, 55°, 60°.

Отклонения углов между рабочими поверхностями не должны превышать $\pm 2,5'$ для линейек 0 класса точности; $\pm 5'$ для линейек 1-го класса точности.

Неплоскостность рабочих поверхностей линейек: 3 мкм для 0 класса точности; 8 мкм для 1-го класса точности.

Шероховатость рабочих поверхностей должна соответствовать $Ra \leq 0,32$ мкм для линейек 0 класса точности, $Ra \leq 0,32$ мкм для линейек 1-го класса точности.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: линейка, ручки, футляр, паспорт.

ПОВЕРКА

Линейки проверяют по ГОСТ 8.328—78.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Ставропольский центр стандартизации и метрологии.

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности.