

---

**УСТРОЙСТВО  
ДОЗИРУЮЩЕЕ  
А1-ЖЛУ/22**

Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 7397—79

---

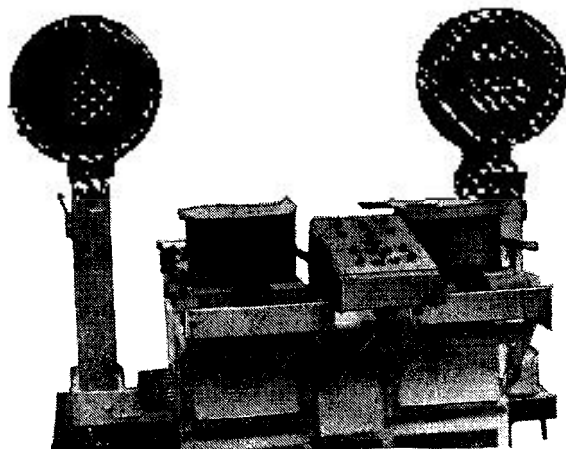
Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам  
5 сентября 1979 г.

Выпуск разрешен  
до 01.07.1984 г.

---

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Устройство дозирующее А1-ЖЛУ/22 (см. рисунок) — автомат для наполнения и взвешивания жиров в короба по 20 кг предназначено для расфасовки в крупную тару (короба по 20 кг) маргарина и кулинарных



жиров и входит в состав универсальной линии производства маргарина и кулинарных жиров А1-ЖЛУ. Устанавливается на предприятиях масло-жировой промышленности.

**ОПИСАНИЕ**

Автомат А1-ЖЛУ-22 состоит из двух параллельных автономных устройств, включающих следующие узлы:

станину, на которой смонтированы два параллельных транспортера, два пантографа (механизм передачи коробов), предназначенных для подачи пустых коробов на столик и снятия наполненных коробов со столика, привода транспортеров, четырех приводов пантографов;

дозировочную головку, на которой смонтированы два дозирующих клапана и перепускной кран;

весы РП25Ц13-ОД (2 шт.), на платформе которых смонтированы столы;

пульта управления.

Пустые короба устанавливаются на подающие транспортеры, откуда пантографами снимаются с ленты транспортера и устанавливаются на столы, смонтированный на весах, причем короб в этот момент нажимает на флажок датчика. При этом дается разрешение на залив короба. Отслеживание тары происходит, когда пустой короб замкнет цепь бесконтактного датчика, а стрелка весов после отвеса предыдущего короба возвратится в положение «нуль». Весам дается выдержка (реле времени), предназначенная для успокоения стрелки. Сначала идет грубый налив короба на 85—90 % его емкости, при этом стрелка весов входит в прорезь бесконтактного датчика, дающего сигнал о наливе 18—19 кг массы, после чего происходит переключение крана на тонкий долив. При достижении заданной массы происходит отсечка дозирующего клапана, включается пантограф для снятия наполненного короба с весов. Работа второго контура машины аналогична.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность техническая 125 короб./ч.

Вид фасовки — залив в короб.

Принцип действия — весовой дозатор дискретного действия.

Тип весоизмерительного механизма—весы циферблатные РП25Ц13-ОД, класс точности 0,2 по ГОСТ 13712—68.

Наибольший предел взвешивания (масса продукта в коробе) 20 кг.

Допускаемая погрешность единичного отвеса  $\delta$  ед.  $\pm 0,5\%$ .

Погрешность среднего арифметического значения из 10 отвесов  $\pm \delta$  ед./3.

Габаритные размеры 2590×100×2300 мм.

Масса 1250 кг.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с устройством поставляют:

- 1) ЗИП (согласно ведомости);
- 2) техническую эксплуатационную документацию.

### ПОВЕРКА

Устройства поверяют по методике, изложенной в техническом описании, входящем в комплект поставки.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).*

*Изготовитель — Министерство машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов.*