

---

**КОМПЛЕКТ ИЗМЕРЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ  
СТЕРИЛИЗАЦИИ Н26-НАГ**

**Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 7234—79**

---

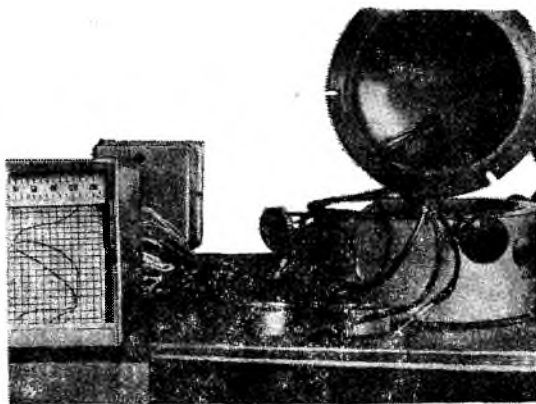
Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 13 июня 1979 г.

Выпуск разрешен  
до 01.01.1984 г.

---

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Комплект измерения температуры стерилизации Н26-НАГ (см. рисунок) предназначен для измерения и регистрации температуры стерилизуемого продукта в металлических и стеклянных банках с металлической крышкой и температуры стерилизующей среды в автоклавах периодического действия всех типов на береговых предприятиях при наблюдении за режимом стерилизации или при определении стерилизующего эффекта.



**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Диапазон измерения температуры от 0 до 150 °С.

Количество точек измерения и регистрации 6.

Пределы основной абсолютной погрешности на всех отметках шкалы  $\pm 2,25$  °С.

Пределы основной абсолютной погрешности на всех отметках диаграммы  $\pm 3$  °С.

Дополнительная абсолютная погрешность при изменении температуры окружающего воздуха от  $(20 \pm 5)$  °С до любой температуры в диапазоне от 5 до 60 °С не должна превышать  $\pm 0,3$  °С на каждые 10 °С.

Уплотнение группового сальника обеспечивает герметизацию вводов термоэлектрических термометров в автоклаве при рабочем давлении 0,35 МПа.

Уплотнение крепежного устройства обеспечивает герметизацию ввода термоэлектрического термометра в банку при разности давления снаружи и внутри банки до 0,1 МПа.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) автоматический показывающий самопишущий потенциометр КСП2-027;
- 2) термометры термоэлектрические ТХК-033 — 10 шт.;
- 3) крепежные устройства термоэлектрического термометра — 15 шт.;
- 4) групповой сальник;
- 5) защитные гильзы термоэлектрического термометра — 15 шт.;
- 6) ручные пробойники — 2 шт.

### ПОВЕРКА

Поверку комплекта измерения температуры стерилизации Н26-НАГ производят сличением показаний комплекта с показаниями образцовых ртутных стеклянных термометров III разряда в жидкостном термостате с диапазоном регулирования температуры от 30 до 150 °С.

Определение основной абсолютной погрешности показаний, °С, проводят на числовых отметках шкалы прибора 30; 60; 90; 120; 150 °С:

$$\Delta = (t_T - t_n).$$

где  $t_T$  — значение температуры по показаниям образцового термометра;  $t_n$  — значение температуры по показанию прибора.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».*