

ПРИБОРЫ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ

НИВЕЛИРЫ Н-05

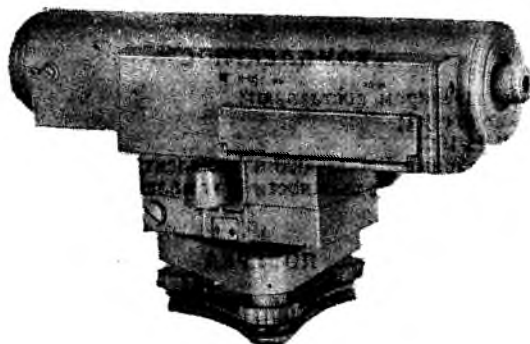
Внесены
в Государственный
реестр
под № 7212—79

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 16 мая 1979 г.

Выпуск разрешен
до 01.07.1984 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Нивелиры Н-05 (см. рисунок) предназначены для высокоточного измерения превышений в нивелирных ходах I и II классов при инженерно-геодезических работах.



ОПИСАНИЕ

Нивелир Н-05 разработан на базе серийно выпускаемого нивелира Н-2.

Нивелир состоит из двух основных частей: неподвижной нижней и верхней, имеющей возможность поворачиваться относительно нижней на 360° и наклоняться в вертикальной плоскости на $\pm 10'$.

Нижняя часть представляет собой подставку с тремя подъемными винтами и укрепленной на них пружинящей пластинкой со втулкой, имеющей резьбу под становой винт, служащей для закрепления нивелира на штативе.

Подставка несет вертикальную ось вращения нивелира со втулкой, жестко связанной с верхней частью нивелира.

В верхней части расположены зрительная труба, имеющая внутреннюю фокусировку, контактный уровень с призмной системой, укрепленной на корпусе зрительной трубы; система наклона зрительной трубы в вертикальной плоскости; установочный уровень, связанный со втулкой вертикальной оси поворота нивелира; механизм наклона плоскопараллельной пластинки с отсчетной шкалой; наводящий винт и оптиче-

ский клин в оправе, являющийся одновременно защитным стеклом зрительной трубы. Наклон верхней части прибора осуществляется с помощью элевационного винта.

В поле зрения зрительной трубы нивелира видны: перекрестие с двумя дальномерными штрихами, горизонтальный биссектор и два окна (нижнее и боковое).

Призмная система уровня при трубе обеспечивает передачу изображений концов пузырька уровня и шкалы, расположенной на уровне, в боковое окно сетки зрительной трубы.

Изображение отсчетной шкалы передается в нижнее окно. Изображение сетки зрительной трубы рассматривается с помощью окуляра.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Средняя квадратическая погрешность измерения превышения на 1 км двойного хода 0,5 мм.

Средняя квадратическая погрешность измерения превышения на дистанции, мм: на 30 м 0,15; на 50 м 0,20.

Увеличение зрительной трубы 40[×].

Наименьшее расстояние визирования 2 м.

Цена деления уровней на 2 мм: установочного 5'; при трубе 10".

Габаритные размеры прибора 400×160×220 мм.

Масса, кг:

прибора 6;

укладочного ящика 4.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с нивелиром поставляют:

- 1) ящик укладочный;
- 2) штатив ШН-160;
- 3) рейки нивелирные РН-05-3000 1 комплект;
- 4) инструменты и принадлежности 1 комплект;
- 5) паспорт.

ПОВЕРКА

Поверку нивелира производят в соответствии с ГОСТ 10528—76 в паспортом, входящим в комплект поставки.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).