
МЕЖЦЕНТРОМЕРЫ МЦ-50

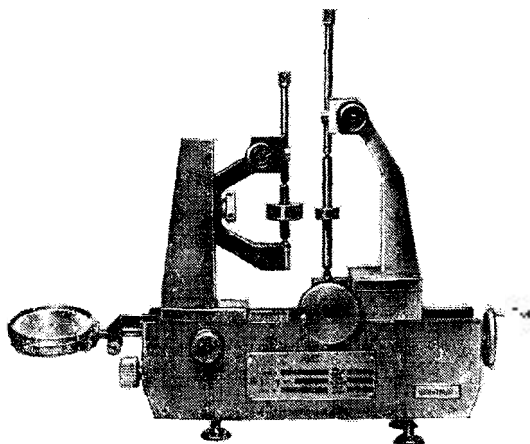
Внесены
в Государственный
Реестр
под № 7073—79

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 30 марта 1979 г.

Выпуск разрешен
до 01.01.1984 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Межцентромеры МЦ-50 (см. рисунок) предназначены для контроля прямозубых и узких косозубых цилиндрических колес внешнего зацепле-



ния и червячных пар по следующим параметрам: колебанию измерительного межосевого расстояния за оборот колеса и на одном зубе; предельному отклонению измерительного межосевого расстояния от номинального.

ОПИСАНИЕ

Прибор смонтирован на жесткой литой станине, на которой справа находится установочная каретка с нижним подвижным центром и стойка с верхним центром, а слева — на пружинном параллелограмме — измерительная каретка с установленным на ней кронштейном, по которому перемещаются сменные узлы.

Настройка прибора на заданное межцентровое расстояние осуществляется перемещением установочной каретки с помощью маховика. Каретка стопорится рукояткой.

Контроль колес на приборе осуществляется при плотном безазорном зацеплении контролируемого и образцового колес. Для вращения контролируемого колеса, установленного в центрах каретки, имеется ручной привод. Измерительная каретка оснащена механизмом арретирования, служащим для смены контролируемых колес.

Колебания измерительного межосевого расстояния и предельные отклонения регистрируются с помощью отсчетного и записывающего устройств.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модуль контролируемых цилиндрических зубчатых колес 0,2—1 мм.
Длина вала или оправки до 100 мм.

Диаметр делительной окружности цилиндрических зубчатых колес от 5 до 80 мм.

Диаметр делительной окружности червячного колеса от 5 до 80 мм.
Длина червяка до 100 мм.

Цена деления шкалы отсчетного устройства 0,001 мм.

Измерительное регулируемое усилие от 2 до 10 Н.

Класс точности по ГОСТ 10387—73 АВ, В.

Габаритные размеры 175×365×420 мм.

Масса 11,5 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) межцентромер в сборе;
- 2) узел для контроля измерительного межосевого расстояния червячных пар;
- 3) запасные части, инструмент и принадлежности в комплекте;
- 4) комплект тары;
- 5) руководство по эксплуатации;
- 6) паспорт.

Примечание. Быстродействующий самопишущий прибор и измерительная электронная система модели 214 поставляются по особому заказу за отдельную плату.

ПОВЕРКА

Поверка прибора производится в соответствии с методикой, изложенной в руководстве по эксплуатации (разд. 7), входящей в комплект поставки.

Испытания проводил и рассматривал их результаты Харьковский государственный ордена «Знак Почета» научно-исследовательский институт метрологии (ХГНИИМ).

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности.