
**ГОЛОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРУЖИННЫЕ
ГЕРМЕТИЗИРОВАННЫЕ ИГПГ** **Внесены**
в Государственный **реестр**
реестр **под № 6908—78**

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам
6 декабря 1978 г.

Выпуск разрешен
до 01.01.1984 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Головки измерительные пружинные герметизированные типа ИГПГ (см. рисунок) предназначены для относительных и абсолютных линейных измерений в различных областях машиностроения и приборостроения в условиях повышенной влажности.

ОПИСАНИЕ

Механизм головок представляет собой механизм передачи обычного микрокатера.

Конструкцией обеспечивается герметизация головок, что сохраняет их работоспособность и точностные характеристики после пребывания в условиях повышенной влажности.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице.

Наименование параметра	Числовые значения в зависимости от модификации			
	1ИГПГ	2ИГПГ	5ИГПГ	10ИГПГ
Цена деления, мкм	1	2	5	10
Пределы измерения, мкм	± 30	± 60	± 150	± 300
Пределы допускаемой погрешности на любом участке шкалы, мкм:				
до 30 делений	$\pm 0,4$	$\pm 0,8$	$\pm 0,2$	$\pm 3,0$
более 30 делений	$\pm 0,6$	$\pm 1,2$	$\pm 3,0$	$\pm 5,0$
Размах выборки, дел., не более	1/4	1/4	1/4	1/4
Измерительное усилие, сН, не более	200	200	300	300
Колесание измерительного усилия, сН, не более	30	50	100	150

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с головкой поставляют:

1) измерительный наконечник со сферической измерительной поверхностью;

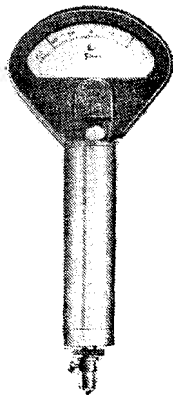
2) паспорт.

По требованию заказчика дополнительно поставляются:

1) арретир;

2) измерительный наконечник с плоской измерительной поверхностью;

3) измерительный наконечник с ленточной измерительной поверхностью.



ПОВЕРКА

Головки поверяют по ГОСТ 8.248—77.

Для проведения поверки на герметичность следует головку поместить в эксикатор, обеспечить на нем стопроцентную влажность на 2 ч. Затем, выдержав головку в помещении для проверки не менее двух часов, произвести поверку ее по всем метрологическим параметрам.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский институт метрологии им. Д. И. Менделеева (ВНИИМ).

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности.