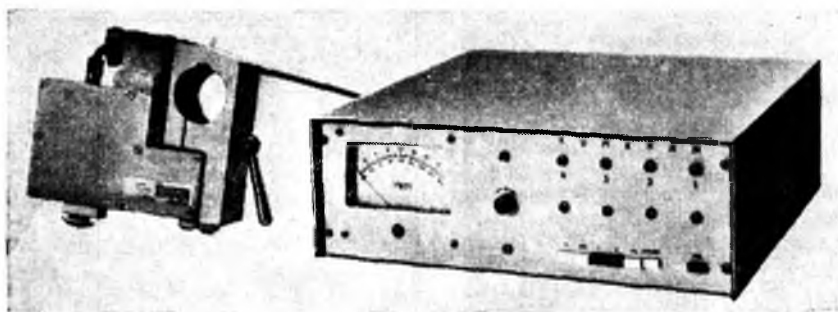

**СИСТЕМА ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ
АКТИВНОГО КОНТРОЛЯ
МОДЕЛИ 4066И**

**Внесена
в Государственный
реестр
под № 6901—84
Взамен № 6901—78**

**Утверждена Государственным комитетом СССР по стандартам 11 июля 1984 г.
Выпуск разрешен
до 01.07.87**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Система измерительная активного контроля модели 4066И предназначена для контроля размера по высоте с гладкими и прерывистыми поверхностями при шлифовании на плоскошлифовальных станках с прямоугольным и круглым столами; эксплуатируется в условиях механических цехов в машиностроительной промышленности.



ОПИСАНИЕ

В основу работы системы положен принцип преобразования контролируемого линейного размера в пропорциональный электрический сигнал. Сигнал, поступающий от преобразователя, формируется в электронном блоке в аналоговый сигнал для показывающего прибора и в два или четыре дискретных сигнала (команды) для исполнительных органов станка.

В состав измерительной системы входят измерительное устройство и отсчетно-командное электронное устройство. Измерительное устройство располагается над столом станка, измерительный наконечник контактирует с поверхностью обрабатываемых деталей. В процессе контроля рычаг с измерительным наконечником удерживается от перемещения механизмом торможения. Цикл измерения измерительной системы задается командным устройством, размещенным в отсчетно-командном устройстве. После того как измерительный наконечник занял положение, соответствующее размеру обрабатываемых деталей, преобразователь подает сигнал на измерительный усилитель отсчетно-командного устройства для преобразования зафиксированного размера в пропорциональный электрический сигнал. Стрелка показывающего прибора занимает положение, соответствующее измеряемому размеру.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности 1.

Принцип действия электронный, индуктивный.

Метод измерения — сравнение с мерой.

Цена деления шкалы, мм: грубой 0,005; точной 0,001.

Диапазон показаний, мм: по грубой шкале 0,400 (от $-0,100$ до $0,300$); по точной шкале 0,080 (от $-0,020$ до $0,060$).

Диапазон электрической корректировки нуля $0,120$ [от $-(60 \pm 10)$ до (60 ± 10)] мм.

Погрешность настройки окончательной команды $\pm 0,001$ мм.

Предел допускаемого значения основной абсолютной погрешности (погрешность показаний), мм:

на участке шкалы ± 10 дел. от нулевой отметки: по грубой шкале 0,005; по точной шкале 0,001;

на всей шкале: по грубой шкале 0,030; по точной шкале 0,008.

Размах срабатывания окончательной команды 0,001 мм.

Предел допускаемого смещения настройки после 1500 циклов условных измерений, но не более 4 ч работы, $\pm 0,002$ мм.

Измерительное усилие в зоне нулевой отметки $(4 \pm 0,5)$ Н.

Количество управляющих команд 2; 4.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: измерительное и отсчетно-командное электронное устройства; наконечник; чехлы — 2 шт.; плавкие вставки ПМ-0,5 — 2 шт.; ПМ-1; лампочки КМ-24-35 по ГОСТ 6940—74 — 2 шт.; комплект тары; паспорт.

ПОВЕРКА

Систему измерительную активного контроля 4066И поверяют по методическим указаниям, изданным отдельным документом.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности.