

**ПРИБОР ДЛЯ КОНТРОЛЯ
КРУПНОГАБАРИТНЫХ ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС
БВ-5077**

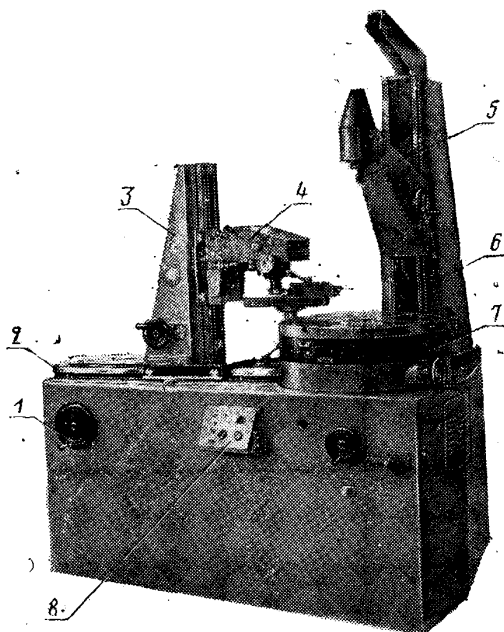
Внесены
в Государственный
реестр
под № 6819—78

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 11 октября 1978 г.

Выпуск разрешен
до 01.01. 1984 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор для контроля крупногабаритных зубчатых колес БВ-5077 (см. рисунок) предназначен для контроля измерительного межосевого расстояния, радиального биения, разности любых шагов, направления зу-



ба (прямозубых) цилиндрических червячных и конических зубчатых колес в условиях цехов и лабораторий машиностроительных заводов.

ОПИСАНИЕ

Конструкция прибора станочного типа с вертикальной осью центров. На литой станине 1 смонтированы все узлы прибора. В левой части на верхней плоскости станины смонтирована направляющая 2, по которой перемещается измерительный кронштейн 3. На измерительном кронштейне гайками закрепляются сменные измерительные устройства 4. В правой части на станине закреплены стол 7 и кронштейн 6 с верхним центром 5. Внутри станины смонтированы ручной и механический приводы. Пульт 8 выведен на лицевую стенку станины.

В комплект прибора входит столик-тележка, на которую можно устанавливать электронную отсчетную систему модели 217 и записывающее устройство Н-338-1 или укладывать сменные части, инструмент и т. д.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазоны диаметров делительной окружности проверяемых колес, мм:

насадных цилиндрических внешнего зацепления и червячных от 320 до 1250;

валковых цилиндрических и червячных от 320 до 800;

цилиндрических колес внутреннего зацепления от 500 до 1000.

Диапазон измерительных межосевых расстояний от 320 до 800 мм.

Диапазоны модулей измеряемых колес, мм:

при контроле измерительного межосевого расстояния до 16;

при контроле разности любых шагов, радиального биения зубчатого венца и направления зуба от 2 до 16.

Диапазон длин оправки или вала от 200 до 800 мм.

Смещение плоскости измерения 400 мм.

Наибольшая ширина венцов, контролируемых по направлению зуба, 160 мм.

Максимальная масса контролируемых колес 750 кг.

Цена деления шкал отсчетных устройств при контроле измерительного межосевого расстояния 0,002 и 0,01 мм.

Класс точности: при контроле измерительного межосевого расстояния и контроле радиального биения зубчатого венца АВ, В; при контроле разности любых шагов и направления зуба В.

Напряжение питающей сети 220 В.

Габаритные размеры без столика-тележки 1750×2190×1230 мм.

Масса 2000 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект изделия входят:

- 1) прибор для контроля крупногабаритных зубчатых колес;
- 2) индикатор часового типа ИЧ5 по ГОСТ 577—68 (цена деления 0,01 мм, предел измерения 5,0 мм);
- 3) индикатор многооборотный 1МИГ по ГОСТ 9696—75 (цена деления 0,001 мм, предел измерения 1,0 мм);
- 4) индикатор многооборотный 2МИГ по ГОСТ 9696—75 (цена деления 0,002 мм, предел измерения 2,0 мм);
- 5) наконечник НРДС—1,6 класса 1 по ГОСТ 11007—66;
- 6) прибор быстродействующий самопишущий Н338-1;
- 7) система измерительная электронная модели 217 (цена деления 0,0005; 0,001; 0,005; 0,01; 0,05 мм, пределы измерения $\pm 0,015$; $\pm 0,030$; $\pm 0,150$; $\pm 0,300$; $\pm 1,500$ мм);
- 8) инструмент и принадлежности;
 - а) поводок;
 - б) стойка;

Стр. 3 № 6819—78

- в) удлинитель;
 - г) штатив ШМ-1-8 (по ГОСТ 10197—70);
 - д) ключ;
 - е) отвертка;
 - 10) комплект тары и укладок;
 - 11) паспорт прибора для контроля крупногабаритных зубчатых колес;
 - 12) паспорт системы измерительной электронной;
 - 13) паспорт прибора быстродействующего самопишущего.
- По особому заказу за отдельную плату поставляются сменные части:
- 1) устройство для двухпрофильного контроля червячных колес;
 - 2) устройство для контроля разности любых шагов;
 - 3) биениемер;
 - 4) устройство для контроля направления зуба;
 - 5) оправка для проверки направления зуба;
 - 6) угольник для проверки устройства для контроля направления зуба;
 - 7) устройства для центрирования колеса — 4 шт.;
 - 8) устройства для базирования колес по торцу — 4 шт.;
 - 9) удлинитель для базирования колес — 4 шт.;
 - 10) хомуты — 2 шт.;
 - 11) устройство для поверки прибора;
 - 12) устройство для поверки биениемера;
 - 13) столик-тележка;
 - 14) оправки — 3 шт.;
 - 15) диски — 3 шт.;
 - 16) ручки — 4 шт.;
 - 17) воротки — 2 шт.;
 - 18) головка измерительная пружинная малогабаритная ИИПМ по ГОСТ 14712—69;
 - 19) фиксатор;
 - 20) кронштейн с верхним центром.

ПОВЕРКА

Приборы проверяют методами и средствами, указанными в паспорте прибора, входящем в комплект поставки.

Испытания проводил и рассматривал их результаты Харьковский государственного ордена «Знак Почета» научно-исследовательский институт метрология (ХГНИИМ).

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности.