

ВЕСЫ АВТОМАТИЧЕСКИЕ СЧЕТНЫЕ 1834
BC-500 Сч, 1834 BC-1 Сч, 1834 BC-3 Сч

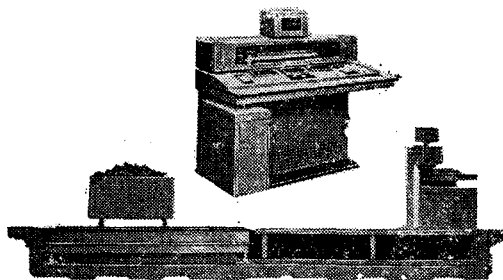
Внесены
в Государственный
реестр
под № 6798—78

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 27 сентября 1978 г.

Выпуск разрешен
установочной серии

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автоматические счетные 1834 BC-500 Сч, 1834 BC-1 Сч и 1834 BC-3 Сч (см. рисунок) предназначены для автоматического определения массы партии деталей и их количества по заданной средней массе одной детали; применяются в заготовительных, механических и других цехах крупных машиностроительных предприятий и могут быть использованы в составе автоматизированных систем управления.



ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании усилия нагрузки, помещаемой на грузоприемную платформу весов, в частотно-модулированный сигнал, пропорциональный массе нагрузки.

Грузоприемный механизм представляет собой грузоприемную платформу с системой подплатформенных рычагов. Усилие нагрузки передается через систему рычагов на вход весового устройства и уравновешивается на нагрузочной головке вибростержневого преобразователя силы ПСЧ-5. Деформация рабочего тела преобразователя вызывает изменение его собственной частоты колебаний, пропорциональное массе нагрузки. Сигнал с преобразователя поступает в пульт управления, обеспечивающий усиление сигнала, его обработку и выдачу информации при работе весов в одном из двух режимов — автономном и дистанционном.

В автономном режиме весы выполняют следующие функции:

Стр. 2 № 6798—78

автоматическое измерение и цифровую индикацию массы брутто нагрузки; кнопочный ввод значения массы тары, цифровую индикацию массы тары и массы нетто нагрузки; кнопочный ввод значения массы одной детали, цифровую индикацию значения массы одной детали и количества деталей; полуавтоматическую коррекцию пуля.

В дистанционном режиме весы измеряют и индицируют значение массы брутто нагрузки и выдают информацию во внешний канал связи. Операции ввода массы тары и массы одной детали, а также вычисления массы нетто нагрузки и количества деталей производятся внешним приемником. В качестве приемника информации может быть использован регистратор информации РИ-7501.

Весы также снабжены механической коромысловой системой измерения, независимой от основной измерительной системы и обеспечивающей использование весов при отсутствии энергопитания.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики счетных весов 1834 ВС-500 Сч, 1834 ВС-1 Сч и 1834 ВС-3 Сч приведены в таблице.

Характеристика	Числовое значение характеристики для весов		
	1834 ВС-500Сч	1834 ВС-1Сч	1834 ВС-3Сч
Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	500	1000	3000
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг	25	50	150
Время измерения массы и вычисления количества деталей, с	10	10	10
Диапазон ввода массы тары, кг	0—250	0—500	0—1500
Диапазон ввода массы одной детали, г, в интервале			
1	60,0—999,9	60,0—999,9	600—9999
2	600—9999	600—9999	6000—9999
Пределы допускаемой погрешности, кг	±0,5	±2,0	±6,0
Пределы допускаемой погрешности вычисления количества деталей, шт	1	1	1
Потребляемая мощность, Вт	150	150	150
Диапазон рабочих температур, °С		от 10 до 35	
Масса весов, кг	850	3500	3500

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) механизм грузоприемный;
- 2) устройство весовое;
- 3) пульт управления;
- 4) ЗИП на весы рычажные;
- 5) лампы индикаторные ИВ-11 — 4 шт.;
- 6) предохранители ПМ0,5—4 шт.;
- 7) предохранители ПМ2 — 4 шт.;
- 8) формуляр;
- 9) руководство по эксплуатации;
- 10) паспорт.

ПОВЕРКА

Счетные весы поверяют в соответствии с разделом 5 (Методические указания по поверке) руководства по эксплуатации, входящего в комплект поставки.

Счетные весы поверяют с помощью образцовых гирь 4-го разряда по ГОСТ 12656—67 при температуре окружающей среды от 10 до 35°C и относительной влажности до 80%.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Сибирский государственный научно-исследовательский институт метрологии (СНИИМ).

Изготовитель — Министерство приборостроения средств автоматизации и систем управления.