

---

**МАНОМЕТРЫ  
111.3816**

**Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 6785—80  
Взамен 6785—78**

---

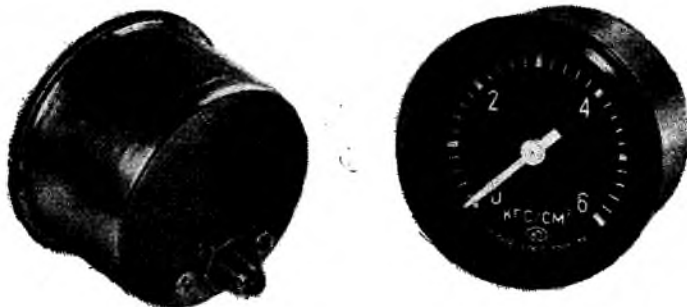
**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам  
23 января 1980 г.**

**Выпуск разрешен  
установочной серии**

---

### **НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Манометры шинные механические однострелочные малогабаритные 111.3816 (см. рисунок), являющиеся модификацией шинного манометра 11.3816, предназначены для контроля избыточного давления воздуха в шинах автомобилей; устанавливаются на ручной насос РН-1.



## ОПИСАНИЕ

Механизм манометра имеет жесткое литое основание, латунный штуцер, соединенный с основанием в процессе литья, трубчатую пружину из трубы Бр0Ф4-0,25, являющуюся чувствительным элементом манометра, трибку, сектор и шкалу. На конусный конец трибки насажена стрелка. Механизм вмонтирован в кожух, закрытый с лицевой стороны стеклом и рантом с уплотнительными прокладками.

Работа манометра происходит следующим образом: под действием подводимого к манометру воздуха конец трубчатой пружины перемещается и посредством тяги и сектора поворачивает трибку со стрелкой. Действительное значение избыточного давления воздуха в килограмм-силах на квадратный сантиметр определяют по показаниям стрелки манометра.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений манометра 0—6 кгс/см<sup>2</sup>.

Цена деления шкалы 0,2 кгс/см<sup>2</sup>.

Числовые отметки шкалы: 0,2; 4,6.

Основная погрешность манометра не более  $\pm 0,15$  кгс/см<sup>2</sup> в диапазоне от 0 до 4,5 кгс/см<sup>2</sup> и  $\pm 0,24$  кгс/см<sup>2</sup> свыше 4,5 кгс/см<sup>2</sup>. Рабочий диапазон измерений избыточного давления от 0 до 4,5 кгс/см<sup>2</sup>. Посадочный диаметр кожуха манометра 60 мм.

Диаметр резьбы штуцера М10×1—6 г.

Габаритные размеры  $\varnothing 64,5 \times 57$  мм.

Масса 0,150 кг.

## ПОВЕРКА

Методика поверки изложена в ГОСТ 15614—70.

*Испытания проводила Владимирская лаборатория государственного надзора за стандартами и измерительной техникой. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).*

*Изготовитель — Министерство автомобильной промышленности.*