
ЛИНИЯ ЛФСП-500

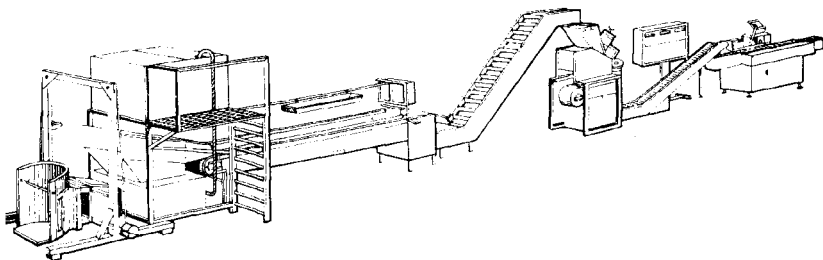
Внесены
в Государственный
реестр
под № 6748—78

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 13 сентября 1978 г.

Выпуск разрешен
10 шт.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Линия ЛФСП-500 (см. рисунок) предназначена для механизации операций товарной обработки, фасовки соленых огурцов и помидоров в пакеты из синтетической пленки, определения массы и стоимости продукта и этикетирования затаренных пакетов и используется в фасовочных цехах плодоовощных баз.



ОПИСАНИЕ

Линия представляет собой комплекс машин и оборудования, расположенных в порядке выполнения заданного технологического процесса. Вскрытую бочку с солениями, подлежащими обработке на линии, устанавливают и фиксируют на грузоприемной площадке бочкоопрокидыва-

Стр. 2 № 6748—78

теля, который поднимает бочку и опорожняет ее содержимое на рештак с баком.

Соления по наклонному рештаку перемещаются на конвейер переборки, где осуществляют ручную инспекцию и отделение из массы обрабатываемого продукта специй и некондиционных экземпляров. Вытекший из бочки рассол фильтруется и собирается в баке.

Перебранные соления по наклонному конвейеру транспортируются в бункер-накопитель дозатора продукта. Дозатор объемного типа осуществляют порционирование солений. Одновременно другой объемный дозатор осуществляет дозирование рассола. Порции солений и рассола поступают на упаковку.

Блок упаковки обеспечивает формирование пакетов из рулонной синтетической пленки, затаривание пакетов порциями солений и рассола, запечатывание и отделение готовых пакетов.

Далее затаренные пакеты поступают на установку для взвешивания и этикетирования. Определение массы продукта в каждом пакете осуществляется косвенно, путем определения массы пакета брутто с последующим автоматическим вычитанием предварительно введенного в блок памяти весов постоянного значения компенсации тары (среднего значения массы пакета и дозы рассола).

Электронная счетно-печатающая машина по массе дозы продукта в пакете и заданной цене за 1 кг определяет его стоимость и выдает разовую этикетку.

Разовую этикетку с напечатанными на ней требуемыми для реализации продукта реквизитами прикрепляют к пакету, после чего готовую продукцию укладывают в оборотную тару и отправляют в экспедицию.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность 500 пакетов/ч.

Доза фасовки солений (без рассола и пакета) от 0,5 до 1,0 (с определенным фактической массы дозы). Допускается превышение массы дозы до 1,5 кг и уменьшение дозы до 0,4 кг в количестве не более 20% (суммарно для обоих отклонений) от общего числа выданных линий доз.

Допускаемые отклонения массы порций солений в пакете от указанной на этикетке ± 15 г.

Диапазон регулировки дозы рассола в пакете от 315 до 385 г.

Номинальная мощность 9,6 кВт.

Количество обслуживающего персонала 7 человек.

Габаритные размеры 15500×2400×3400 мм.

Масса 4500 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В состав линии входят:

- 1) бочкоопрокидыватель ЛФСП-1;
- 2) инспекционный конвейер ЛФСП-3 с рештаком;
- 3) промежуточные конвейеры ЛФСП-4 и КЛРСО-500;
- 4) дозатор ЛФСП-5;
- 5) блок упаковки УК-500-01;
- 6) установка для взвешивания и этикетирования УВЭ-700;
- 7) эксплуатационная документация.

ПОВЕРКА

Линию проверяют по методике, изложенной в разделе 4.10 руководства по эксплуатации, входящего в комплект поставки.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — Министерство машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов.